Félicitations !

Vous avez porté votre choix sur un accessoire LOOK.
Nous vous remercions de votre confiance en nos produits.

En choisissant cet accessoire LOOK, vous bénéficiez d'un produit de haute technologie, de conception française.

Comme la grande majorité des produits LOOK, il est identiques à ceux fournis aux grandes équipes professionnelles, et est contrôlé durant tout son cycle de fabrication pour vous apporter entière satisfaction.

Nos produits sont conformes aux différentes normes européennes et internationales en vigueur.

Avant toute utilisation, lisez l'intégralité des instructions, respectez les conseils donnés afin de profiter pleinement des atouts de ce produit de haute qualité.

LOOK se réserve la possibilité de changer les spécifications du produit sans avis préalable dans le but de l'améliorer.

PRESENTATION DU PRODUIT

La potence en carbone C-STEM est dessinée pour le 695. Elle en reprend la forme du tube dit "horizontal" afin d'assurer une parfaite cohésion entre le poste de pilotage et le cadre.

Grâce a un tout nouveau système de serrage breveté cette potence est légèrement inclinable (De -9° à +13°). Ceci évite l'ajout de nombreuses entretoises qui diminuent la rigidité latérale du vélo et la précision de pilotage.

Une pièce en forme de lune à positionner derrière ou devant le cintre permet de faire varier de 10 mm la position de celui-ci.

Enfin son corps en carbone ultra light et ses vis en titane procurent à la C-STEM une grande rigidité pour un faible poids.

La C-Stem existe dans les longueurs suivantes :

80-90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm.

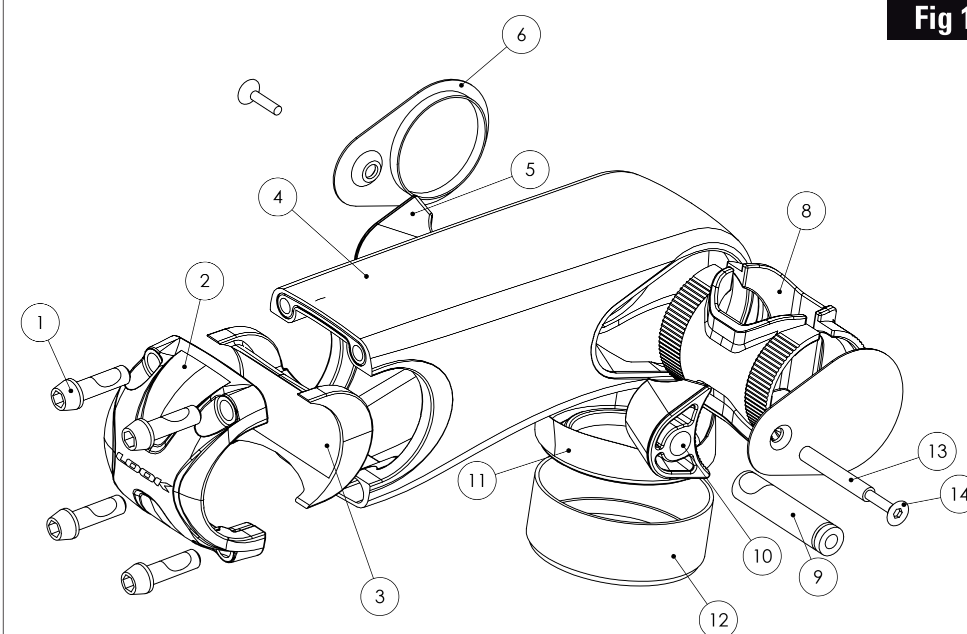
ATTENTION :

La C-STEM n'est compatible qu'avec le pivot de la fourche HSC 7 qui comporte 2 méplats.

La C-STEM nécessite un jeu de direction Head fit 3. En aucun cas la C-STEM ne peut être montée avec un jeu de direction traditionnel comprimé.

Cet accessoire LOOK est conçu et optimisé pour être utilisé par des cyclistes ne dépassant pas 100 KG (220,5 lbs)

VUE ÉCLATÉE DE LA POTENCE C-STEM

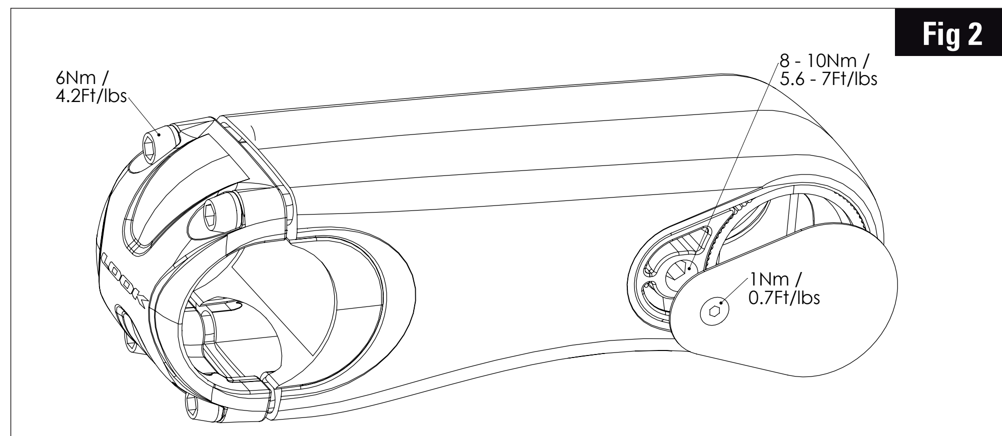


7

1 : Vis de capot Titane
2 : Capot de potence
3 : Demi lune
4 : Corps de potence
5 : Tampon "pas à gauche"
6 : Cache latéral de potence
7 : Tube de découpe
8 : Coquille
9 : Vis double pas
10 : Tampon "pas à droite"
11 : Entretoise caoutchouc
12 : Bague de réhausse carbone
13 : Filet rapporté
14 : Vis FHC M2.5

COUPLES DE SERRAGES

Fig 2



COUPE DU PIVOT DE FOURCHE

ATTENTION!

La coupe du pivot de fourche est une action irréversible! Vous ne pourrez plus atteindre les positions "hautes" de potence une fois le pivot de fourche coupé!

Si vous avez le moindre doute concernant la coupe du pivot, faites une première sortie pivot non coupé afin de vous assurer de la nécessité de l'opération.

Le pivot de la fourche HSC7 vous est livré est en version longue.

Cela signifie que les positions de potence atteignables dans cette version correspondent à celles qui vous sont habituellement atteignables en ajoutant entre 20 et 50mm de bagues de rehausse avec une potence traditionnelle.

Pour les positions correspondant à celles atteignables en ajoutant entre 0 et 30mm de bagues de rehausse avec une potence traditionnelle, il faut procéder à la coupe du pivot de fourche.

Pour effectuer la coupe du pivot de fourche, suivre le mode opératoire suivant:

COUPE DU PIVOT DE FOURCHE

1. Enlever la potence, l'entretoise en caoutchouc (11) ainsi que la bague de rehausse carbone (12)
2. Poser le tube de découpe (7) sur la bague du jeu de direction
3. Couper le tube à l'aide d'une scie à métaux en bon état en suivant la face supérieure du tube de découpe (7)

OU

4. Tracer un marquage sur le pivot de fourche en suivant la face supérieure du tube de découpe (7)
5. Retirer le tube de découpe (7)
6. Positionner un guide scie au niveau du marquage et couper le tube à l'aide d'une scie à métaux en bon état.

ASSEMBLAGE & MONTAGE

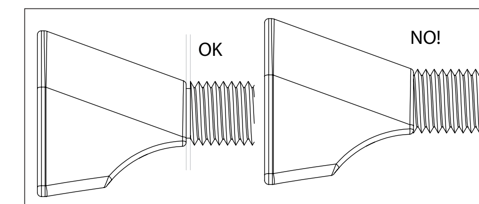
Nota: Pour toutes les étapes qui vont suivre, veiller à bien graisser les pièces avant montage!

1. Introduire les deux coquilles (8) horizontalement et simultanément dans le corps de potence (4)
2. Tourner ces pièces d'un quart de tour chacune de manière à ce que l'espace entre les coquilles (4) soit vertical lorsque le corps de potence (4) est à l'horizontale
3. Introduire le pivot de fourche dans l'oblong du corps de potence (4), entre les coquilles (8) en veillant à ce que le corps de potence (4) soit dans l'alignement de la roue

Attention!

Vérifier que le pivot de fourche soit bien en appui sur le rebord des coquilles (8) avant tout serrage!

4. Visser la vis double pas (9) dans le tampon "pas à droite" (10) (SANS indicateur) d'environ 2 tours: la taraudage du tampon (10) ne doit pas dépasser de la gorge de la vis double pas (9)!



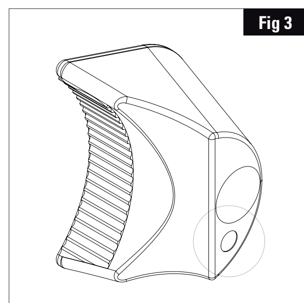
ASSEMBLAGE & MONTAGE (Suite)

5. Passer le tampon (10) et la vis (9) assemblés dans leur logement dans le corps de potence(4).

Nota:

- **si vous souhaitez atteindre les positions: -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°, introduisez les dans le logement DROIT du corps de potence (4)**
- **si vous souhaitez atteindre les positions: -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°, introduisez les dans le logement GAUCHE du corps de potence (4)**

6. Passer le tampon “pas à gauche” (5) (AVEC indicateur) (Fig 3) dans son logement.


Fig 3

7. Introduire une clé Allen 4mm dans l’empreinte de la vis double pas (9) A TRAVERS le tampon “pas à gauche” (5)

8. Serrer la vis double pas (9) en maintenant le tampon “pas à gauche” (5) contre elle afin que ses filets soient en prise jusqu’à obtenir un décalage d’environ 3-5mm entre les faces externes des tampons (5 & 10) et du corps de potence (4)

9. Orienter la potence suivant la hauteur de cintre souhaitée

OU

Régler l’angulation de la potence en faisant coïncider le marquage du corps de potence (4) avec l’angle souhaité indiqué sur les coquilles (8)

10. Serrer la vis double pas (9) au couple maximal de 10Nm.

11. Placer le filet rapporté (13) dans la vis double pas (9)

12. Positionner et fixer les caches latéraux de potence.(6) grâce aux vis FHC M2.5 (14) et au filet rapporté (13)

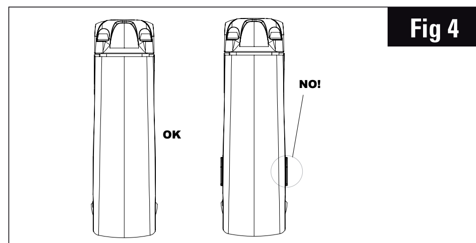


Fig 4

Attention!

Un serrage excessif peut conduire à la destruction du pivot de fourche et peut avoir de graves conséquences!
Si après serrage au couple maximal indiqué, les tampons (5 & 10) dépassent latéralement du corps de potence (4) (Fig 4), il faut alors:

1. Dévisser complètement la vis double pas (9) jusqu’à désolidarisation des tampons de serrage (5 & 10)
2. Répéter les étapes 5. à 11. du chapitre: Assemblage & montage de la potence

RÉGLAGE DE LA LONGUEUR DE POTENCE

La potence LOOK C-STEM est réglable en longueur grâce à la demi-lune (3).

Pour régler la longueur de potence, il faut:

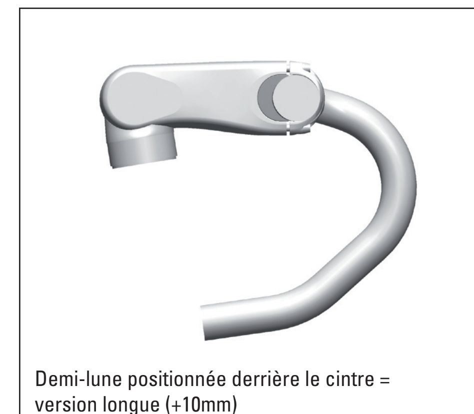
1. Desserrer les quatre vis (1) de capot, puis retirer le capot de potence (2)

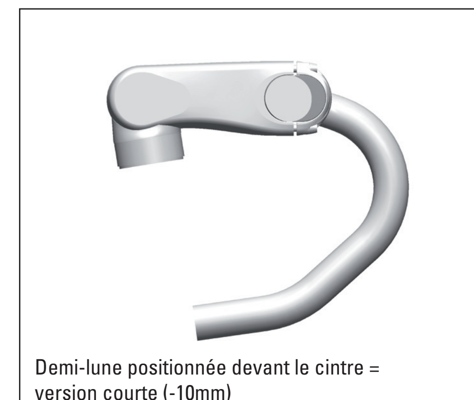
2. Introduire la demi-lune (3) du coté du capot de potence (2) pour obtenir la longueur minimale de la potence (80mm en Taille 1 / 90mm en Taille 2 / 100mm en Taille 3 / 110mm en Taille 4 / 120mm en Taille 5)

OU

Introduire la demi-lune (3) du coté du corps de potence (4) pour obtenir la longueur maximale de la potence (90mm en Taille 1 / 100mm en Taille 2 / 110mm en Taille 3 / 120mm en Taille 4 / 130mm en Taille 5)

3. Introduire le cintre puis réaliser le serrage des quatre vis de capot (1). Le couple de serrage maximal de ces quatre vis en titane est de 6Nm. Au delà de ce couple, un risque de foirage de la tête de vis prévient de tout serrage excessif.


Demi-lune positionnée derrière le cintre = version longue (+10mm)


Demi-lune positionnée devant le cintre = version courte (-10mm)

Tailles de potence disponible (en mm)	
Taille 1	80-90
Taille 2	90-100
Taille 3	100-110
Taille 4	110-120
Taille 5	120-130

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE CINTRE

Sur la potence LOOK C-STEM, la hauteur de cintre est réglable grâce au système de rotation obtenu au niveau du serrage de la potence sur le pivot de fourche.

Pour régler la hauteur de cintre, il faut:

1. S'assurer que la hauteur de cintre désirée peut être obtenue avec la longueur de pivot présente sur le cadre
   - Si oui: Passer directement à l'étape 2.
   - Sinon: Effectuer les étapes décrites dans le chapitre Coupe du pivot de fourche au préalable
2. Desserrer la vis double pas (9) (à l'aide d'une clé Allen de 4mm) de manière à laisser dépasser les tampons (5 & 10) d'environ 3-5mm de chaque coté du corps de potence (4)

NB: il peut arriver qu'un seul des deux tampons de serrage (5 ou 10) se déplace. Dans ce cas, prenez la potence et faites lui faire des mouvements de rotation par rapport à l'axe du pivot de fourche. Si malgré ces mouvements, le second tampon reste enfoncé dans son logement, prenez un maillet et tapez doucement sur le tampon dégagé jusqu'à ce que l'autre se dégage à son tour.

3. Orienter la potence suivant la hauteur de cintre souhaitée

OU

Régler l'angulation de la potence en faisant coïncider le marquage du corps de potence (4) avec l'angle souhaité indiqué sur les coquilles (8)

4. Serrer la vis double pas (9) au couple maximal de 10Nm.

Attention! Un serrage excessif peut conduire à la destruction du pivot de fourche et peut avoir de graves conséquences!

Si la hauteur de cintre désirée se situe entre deux serrages possibles, il faut alors:
- Dévisser complètement la vis double pas (9) jusqu'à désolidarisation des tampons de serrage (5 & 10)
- Répéter les étapes 5. à 11. du chapitre: Assemblage & montage de la potence

Note de sécurité:

Veillez avant chaque sortie à vérifier le positionnement des tampons de serrage (5 & 10). Si ceux-ci dépassent latéralement du corps de potence (4), leur serrage n'est plus assuré et il faut impérativement resserrer la vis double pas (9) (FIG 4)

Démontez cette dernière et appliquez du frein-filet type Loctite® 243 Freinfilet®normal sur sa partie filetée avant de remonter les tampons de serrage (5 & 10) suivant les opérations décrites ci-dessus.

ENTRETIEN

Nettoyez toujours votre cadre et ses accessoires avec du savon ou détergent léger et de l'eau.
Employez un chiffon doux. Rincez à l'eau et le sécher avec un chiffon.
Ne pas utiliser d'appareil de nettoyage à haute pression, ni de produits abrasifs.

SERVICE APRÈS-VENTE

Malgré tout le soin apporté à notre fabrication, si un défaut apparaît ou si une réparation est nécessaire, s'adresser toujours à votre revendeur avec le produit défectueux accompagné de la carte de garantie.

GARANTIE

Tous les accessoires LOOK sont garantis un an à partir de la date d'achat contre tout vice ou défaut de fabrication.

Pour que la garantie soit valable, enregistrez-vous sur notre site : www.lookcycle.com

Cette garantie reste limitée à l'acheteur initial et une preuve d' achat est requise (facture originale).

La garantie concerne tous les vices ou défauts de fabrication.

La garantie s'applique uniquement si le produit est assemblé conformément aux instructions ci dessus.

La garantie ne s'applique pas aux défectuosités dues au mauvais entretien ou à une mauvaise utilisation.

De même la garantie est caduque si le produit a subi une modification technique du fait de l'utilisateur ou s'il a été réparé, repeint hors d'un centre de réparation agréé LOOK.

La garantie ne couvre pas les cas suivants :
* les défauts causés par négligence ou entretien insuffisant
* les accidents
* les dommages accessoires et indirects

Les dépenses de montage, démontage, temps de main d'oeuvre, emballage et expédition ne sont pas couverts.
Ne pas percer, peindre ou revernir.
Ne pas laisser votre accessoire près d'une source de chaleur.

ATTENTION :

Inspectez toujours votre accessoire avant de l'utiliser.
Si vos accessoires LOOK nt subi n'importe quel dommage, rapportez le vélo chez votre revendeur LOOK pour une inspection.
Prendre connaissance des lois en vigueur dans le pays où vous êtes si vous roulez la nuit. Les réflecteurs ne sont pas suffisants et ne remplacent pas un éclairage.
Portez toujours un casque
Prendre connaissance du code de la route et le respecter.
Prendre garde aux dangers de la route et de la circulation.

Congratulations!

You have chosen a LOOK accessory.

We thank you for your trust in our products. By choosing this LOOK accessory, you benefit of a high-tech product of French conception.

Like the great majority of LOOK products, it is identical to those supplied to major professional teams, and is controlled during its whole manufacturing cycle to bring you complete satisfaction.

Our products comply with the various European and international standards in force.

Before use, read all the instructions, respect the advice given to fully profit of the assets of this high quality product.

LOOK reserves the possibility of changing the specifications of the product without notice in the aim of improving it.

PRESENTATION OF THE PRODUCT

The carbon C-STEM is designed for the 695. It adopts the shape of the tube called "horizontal" so as to ensure perfect cohesion between the steering station and the frame.

Owing to a brand new patented clamping system this stem is slightly inclinable (from -9° to +13°). This avoids adding numerous spacers that lessen the bike's lateral rigidity and the steering accuracy.

A half-moon shaped part to place behind or in front of the handlebars allows varying their position by 10 mm.

Finally it is made of lightweight carbon and its titanium screws give the C-STEM great rigidity while remaining lightweight.

The C-Stem exists in the following lengths:

80-90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm.

ATTENTION :

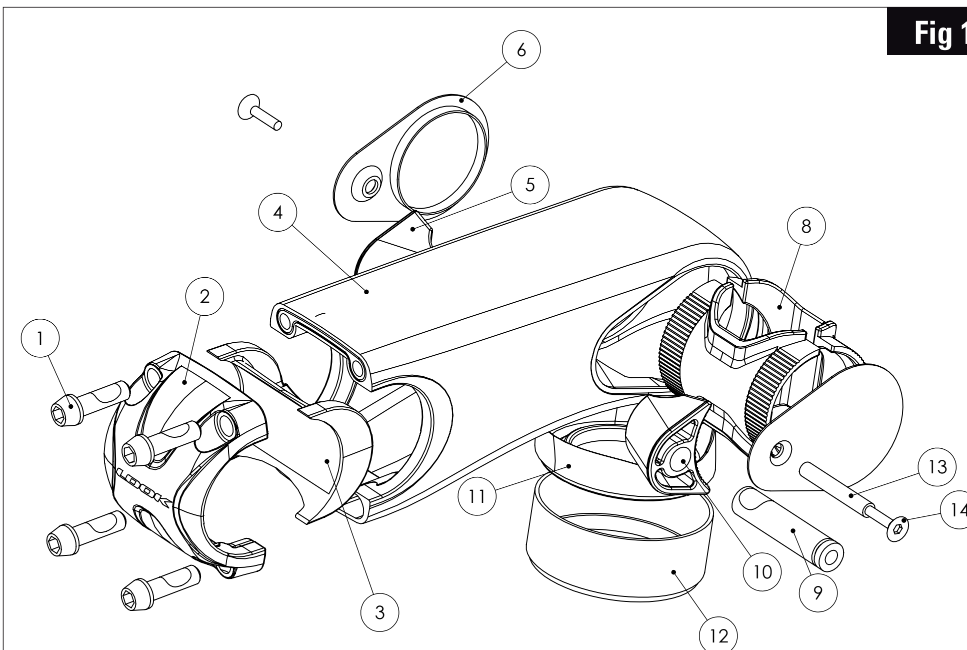
The C-STEM is only compatible with the HSC 7 fork pivot that includes 2 flat sections.

The C-STEM necessitates a Head fit 3 headset. In no case the C-STEM can be mounted with a traditional compressed headset.

This LOOK accessory is designed and optimised to be used by cyclists not exceeding 100 KG (220,5 lbs)

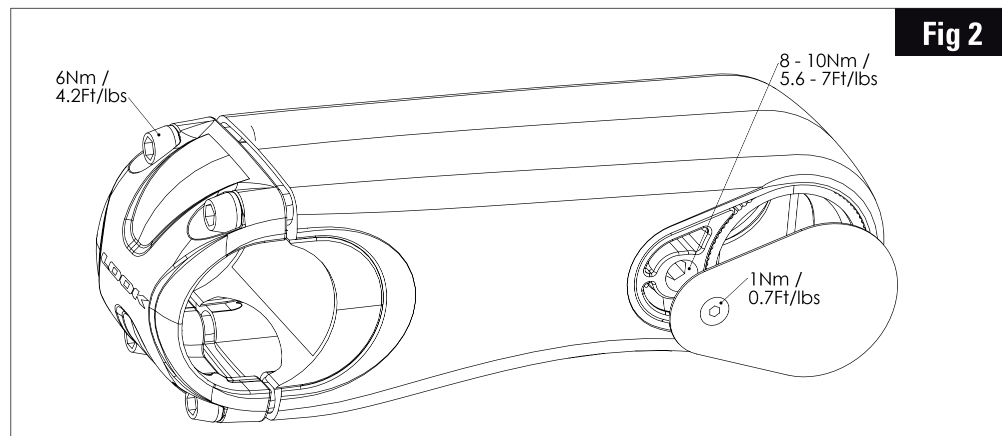
EXPLODED VIEW OF THE C-STEM

Fig 1



1: Titanium cover screw
2: Stem cover
3: Half-moon
4: Stem body
5: "Left-hand thread" buffer
6: Lateral stem cache
7: Cutting tube
8: Shell
9: Double thread screw
10: "Right-hand thread" buffer
11: Rubber spacer
12: Carbon spacer
13: Thread insert
14: FHC M2.5 screw

TIGHTENING TORQUES



FORK PIVOT CUTTING

ATTENTION!

Cutting the fork pivot is an irreversible action! You will no longer be able to reach “upper” positions of the stem once the fork pivot is cut!

If you have the least doubt concerning the cutting of the pivot, do a first trial pivot not cut so as to make sure of the necessity of the procedure.

The HSC7 fork pivot is supplied in the long version.

This means that the stem positions reachable in this version correspond to those that you can usually reach by adding between 20 and 50mm of spacers with a traditional stem.

For positions corresponding to those reachable by adding between 0 and 30mm of spacers with a traditional stem, you must proceed to cutting the fork pivot.

To cut the fork pivot, follow the procedure below:

FORK PIVOT CUTTING

1. Remove the stem, the rubber spacer (11) and the carbon spacer ring (12)
2. Place the cutting tube (7) on the headset spacer ring
3. Cut the tube with a hacksaw in good condition by following the upper face of the cutting tube (7)

OR

4. Trace a mark on the fork pivot by following the upper face of the cutting tube (7)
5. Remove the cutting tube (7)
6. Position a saw guide on the marking and cut the tube with a hacksaw in good condition.

ASSEMBLY & MOUNTING

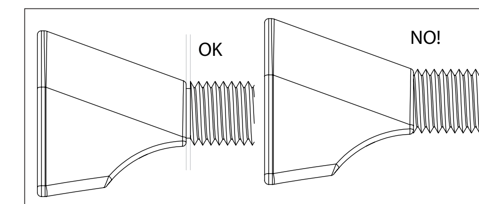
Note: For all the following steps, make sure to lubricate the parts before mounting!

1. Insert the two shells (8) horizontally and simultaneously in the stem’s body (4)
2. Turn the parts by a quarter turn each so that the space between the shells (4) is vertical when the when the body of the stem (4) is horizontal
3. Insert the fork pivot in the oblong of the stem’s body (4); between the shells (8) making sure that the stem’s body (4) is in the wheel’s alignment.

Attention!

Check that the fork pivot is pressed against the sides of the shells (8) before tightening!

4. Tighten the double-threaded screw (9) in the “right-hand” thread buffer (10) (WITHOUT indicator) of about 2 turns: the tamping of the buffer (10) should not go beyond the groove of the double thread screw (9)!



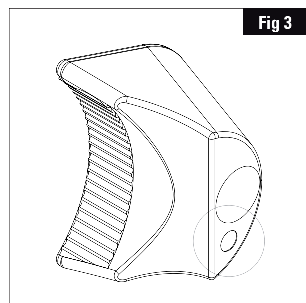
ASSEMBLY & MOUNTING (CONTINUED)

5. Place the buffer (10) and the screw (9) assembled in their housing in the stem's body (4).

Note:
• If you wish to reach positions: -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°, insert them in the RIGHT housing of the stem's body (4)

• If you wish to reach positions: -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°, insert them in the LEFT housing of the stem's body (4)

6. Place the "left hand thread" buffer (5) (WITH indicator) (Fig 3) in its housing.


Fig 3

7.Insert a 4mm hex head key in the recess of the double-threaded screw (9) THROUGH the "left hand thread" buffer (5)

8.Tighten the double-threaded screw (9) while holding the "left hand thread" buffer (5) against it so that the threads are caught up to obtaining a gap of about 3-5mm between the outer sides of the buffers (5 & 10) and the stem's body (4)

9.Orient the stem according to the desired handlebars height

OR

Set the stem's angle by making the stem body marking (4) coincide with the desired angle indicated on the shells (8)

10. Tighten the double-threaded screw (9) at the maximal torque of 10Nm.

11. Place the thread insert (13) in the double-threaded screw (9)

12. Position and fix the lateral stem caches (6) with the FHC M2.5 screw (14) and the thread insert (13)

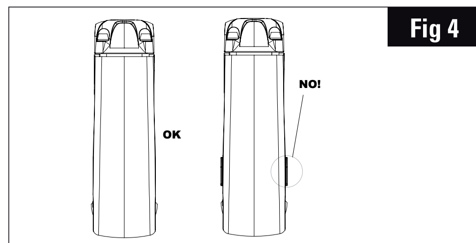


Fig 4

Attention!

Excessive tightening may lead to the destruction of the fork pivot and can have serious consequences!

If after tightening at the maximal torque indicated, the buffers (5 & 10) laterally overshoot the stem's body (4) (Fig 4), you should then:

1. Completely loosen the double-threaded screw (9) up to the disconnection of the tightening buffers (5 & 10)

2. Repeat steps 5 to 11 of chapter: Assembly & mounting the stem

STEM LENGTH ADJUSTMENT

The LOOK C-STEM is adjustable in length with the half-moon (3).

To adjust the length of the stem, you must:

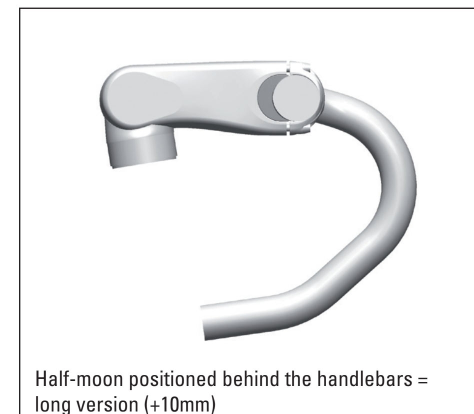
1. Loosen the four hood screws (1), and remove the stem's cover (2)

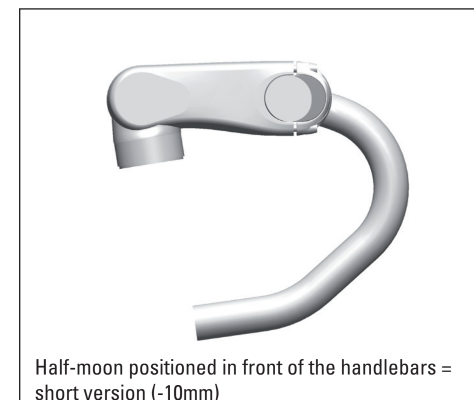
2. Insert the half-moon (3) on the stem hood side (2) to obtain the minimal stem length (80mm in Size 1 / 90mm in Size 2 / 100mm in Size 3 / 110mm in Size 4 / 120mm in Size 5)

OR

Insert the half-moon (3) on the side of the stem's body (4) to obtain the maximal length of the stem (90mm in Size 1 / 100mm in Size 2 / 110mm in Size 3 / 120mm in Size 4 / 130mm in Size 5)

3. Insert the handlebars and tighten the four cover screws (1). The maximal tightening torque of the four titanium screws is 6Nm. beyond that torque; a risk of thread stripping of the screws stops all excessive tightening.


Half-moon positioned behind the handlebars = long version (+10mm)


Half-moon positioned in front of the handlebars = short version (-10mm)

Sizes of stems available (in mm)	
Size 1	80-90
Size 2	90-100
Size 3	100-110
Size 4	110-120
Size 5	120-130

ADJUSTING THE HEIGHT OF HANDLEBARS

On the LOOK C-STEM, the height of handlebars is adjustable owing to the rotation system obtained at the tightening of the stem on the fork pivot.

To adjust the height of handlebars:

1. Make sure that the desired height of the handlebars can be obtained with the pivot length found on the frame
   - If yes: Go directly to step 2.
   - If not: Do the steps described in the chapter "Cutting the fork pivot" first
2. Loosen the double-threaded screw (9) (with a 4mm hex key) so as to let buffers (5 & 10) overlap by about 3-5mm on each side of the stem (4).

NB: it may happen that only one of the two tightening buffers (5 or 10) moves. In that case, hold the stem and make it do rotation movements in relation to the fork pivot's axis. If in spite of these movements, the second buffer remains pushed in its housing, take a mallet and lightly tap on the cleared buffer until the other one is cleared.

3. Orient the stem according to the desired handlebars height

OR

Adjust the stem's angle by making the stem's marking (4) coincide with the desired angle indicated on the shells (8).

4. Tighten the double-threaded screw (9) to the maximal torque of 10Nm.

Attention! Excessive tightening can lead to the destruction of the fork pivot and can have serious consequences!

If the desired handlebars height is located between two possible heights, then:

- Completely remove the double-threaded screw (9) up the disconnection of the tightening buffers (5 & 10)
- Repeat steps 5 to 11 of chapter: Assembly & mounting the stem

Security note:

Before each use check the positioning of the tightening buffers (5 & 10). If they laterally overlap the stem's body (4), their tightening is no longer assured and the double-threaded screw should imperatively be retightened (9) (FIG 4).

Dismount it and apply a thread-brake of Loctite® 243 Freinfilet®normal type on the threaded part before reassembling the tightening buffers (5 & 10) according to the procedures described above.

MAINTENANCE

Always clean your frame and its accessories with some soap or light detergent and water. Use a soft cloth. Rinse with water and dry with a cloth.
Do not use a high-pressure cleaning device, or abrasive products.

AFTER-SALES SERVICE

In spite of the care brought to our manufacturing, if a defect appears or if repair is necessary, always contact your wholesaler with the defective product together with the warranty card.

WARRANTY

All LOOK accessories are guaranteed one year starting on the date of purchase against any fault or manufacturing defect.

To validate the guarantee, register on our website: www.lookcycle.com

This guarantee remains limited to the initial buyer and a proof of purchase is required (original bill).

The guarantee concerns all faults or manufacturing defects.

The guarantee applies only if the product is assembled in compliance with the above instructions.

The guarantee does not apply to defects due to defective maintenance or abnormal use.

In the same way the guarantee is null if the product was subject to technical modification by the user or if it was repaired, repainted out of a LOOK authorized repair centre.

The guarantee does not cover the following cases:
* Defects caused by negligence or insufficient maintenance
* Accidents
* Accessory and indirect damages

The assembling, disassembling, labour hours, packaging and sending expenses are not covered.

Do not pierce, paint or re-varnish.

Do not leave your accessory near a source of heat.

ATTENTION :

Always inspect your accessory before use.

If your LOOK accessory was subject to any damage, bring the bike to your LOOK retailer for an inspection.

Acquaint yourself with the laws in force in the country where you are if you ride at night. The reflectors are not sufficient and do not replace lighting.

Always use a helmet

Acquaint yourself with the Highway Code and respect it.

Beware of road and traffic dangers.

Congratulazioni!

Complimenti per aver scelto un accessorio LOOK.

Vi ringraziamo per la fiducia che riponete nei nostri prodotti.

Scegliendo un accessorio LOOK, beneficiate di un prodotto di alta tecnologia e di progettazione francese.

Come la maggiore parte dei prodotti LOOK, l'accessorio che avete scelto è identico a quelli forniti alle grandi squadre professioniste ed è stato controllato durante tutto il ciclo di fabbricazione al fine di darvi la massima soddisfazione.

Tutti i nostri prodotti sono conformi alle varie norme europee ed internazionali in vigore.

Prima di usare il prodotto, si consiglia di leggere tutte le parti delle presenti istruzioni per l'uso e rispettare i consigli forniti per approfittare appieno delle ottime prestazioni di un prodotto di qualità.

LOOK si riserva la facoltà di modificare, senza alcun preavviso, le specifiche del prodotto al fine di migliorare le sue prestazioni.

PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

L'attacco manubrio in carbonio C-STEM è stato appositamente progettato per essere montato su un telaio 695. Ne riprende la forma cosiddetta "orizzontale" per assicurare una perfetta coesione tra il posto di guida e il telaio.

Grazie ad un nuovissimo sistema di serraggio brevettato, l'attacco manubrio è leggermente inclinabile (da -9° a +13°). Ciò evita l'aggiunta di numerosi distanziali che potrebbero ridurre la rigidità della bicicletta e la precisione di guida.

Un pezzo a forma di luna da posizionare dietro o davanti la curva manubrio permette di fare variare di 10 mm la posizione di quest'ultima.

Infine, il corpo in carbonio ultralight e le viti in titanio procurano all'attacco manubrio C-STEM un'elevata rigidità con un peso ridotto.

L'attacco manubrio C-Stem è disponibile nelle seguenti dimensioni:

80–90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm.

AVVERTENZE :

L'attacco manubrio C-STEM è compatibile soltanto con il perno della forcella HSC 7 che comporta 2 parti piane.

L'attacco C-STEM non richiede l'uso di una serie sterzo Head Fit 3. L'attacco manubrio C-STEM non deve mai essere montato con una serie sterzo direzionale tradizionale compressa.

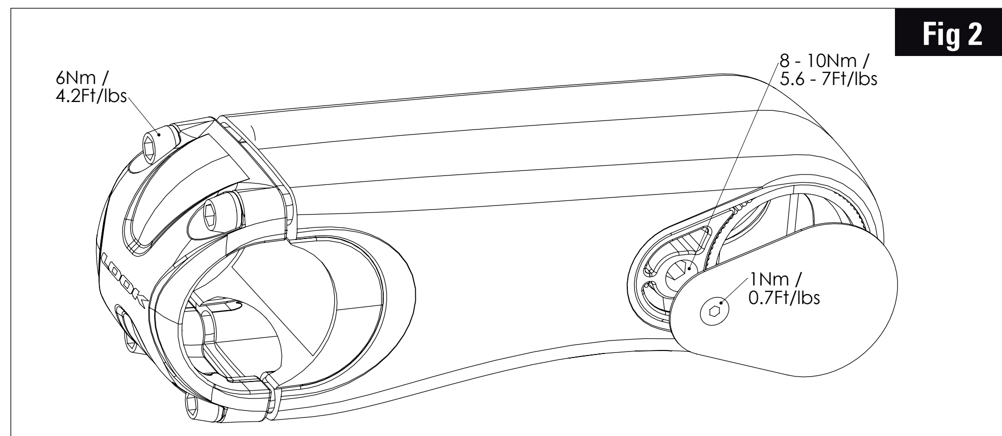
Questo accessorio LOOK è stato progettato ed ottimizzato per essere usato da ciclisti con un peso inferiore a 100 kg (220,5 libbre)

SPACCATO DELL'ATTACCO MANUBRIO C-STEM

Fig 1

1 : Vite di calotta Titanio
2 : Calotta attacco manubrio
3 : Mezza luna
4 : Corpo attacco manubrio
5 : Tampone "passo a sinistra"
6 : Riparo laterale attacco manubrio
7 : Tubo di taglio
8 : Scocca
9 : Vite doppio passo
10 :Tampone "passo a destra"
11 : Distanziale gomma
12 : Anello di rialzo carbonio
13 : Filetto riportato
14 : Vite FHC M2.5

COPPIE DI SERRAGGIO



TAGLIO DEL PERNO DELLA FORCELLA

ATTENZIONE!

Il taglio del perno della forcella è un'azione irreversibile! Una volta tagliato il perno della forcella, non si potranno più raggiungere le posizioni "alte" dell'attacco manubrio!

In caso di minimo dubbio riguardante il taglio del perno, occorre fare una prima uscita con il perno non tagliato per verificare l'effettiva necessità dell'operazione di taglio.

Il perno della forcella HSC7 è fornito in versione lunga.

Ciò significa che le posizioni dell'attacco manubrio raggiungibili con questo modello corrispondono a quelle che potete abitualmente raggiungere aggiungendo tra 20 e 50 mm di anelli di rialzo con un attacco manubrio tradizionale.

Per le posizioni che corrispondono a quelle raggiungibili aggiungendo tra 0 e 30 mm di anelli di rialzo con un attacco manubrio tradizionale, occorre procedere al taglio del perno di forcella.

Per eseguire il taglio del perno di forcella, bisogna procedere come segue:

TAGLIO DEL PERNO DELLA FORCELLA

1. Rimuovere l'attacco manubrio, il distanziale in gomma (11) nonché l'anello di rialzo carbonio (12)
2. Posare il tubo di taglio (7) sull'anello della serie sterzo.
3. Tagliare il tubo per mezzo di una sega per metalli in buono stato seguendo la faccia superiore del tubo di taglio (7)

O

4. Tracciare una marcatura sul perno di forcella seguendo la facciata superiore del tubo di taglio (7)
5. Rimuovere il tubo di taglio (7)
6. Posizionare una guida sega a livello della marcatura e tagliare il tubo per mezzo di una sega per metalli in buono stato.

ASSEMBLAGGIO & MONTAGGIO

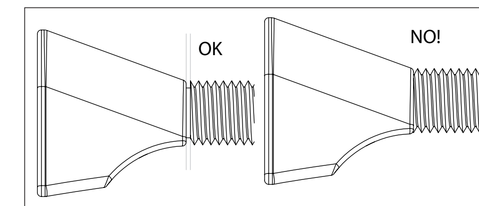
Nota: durante le fasi riportate qui di seguito, occorre lubrificare perfettamente tutti i pezzi prima del loro montaggio!

1. Introdurre le due scocche (8) orizzontalmente e contemporaneamente nel corpo dell'attacco manubrio (4).
2. Girare i pezzi di un quarto di giro per fare sì che lo spazio tra le scocche (4) sia verticale una volta che il corpo dell'attacco manubrio (4) si trovi all'orizzontale.
3. Introdurre il perno della forcella nell'oblungo del corpo dell'attacco manubrio (4), tra le scocche (8) facendo in modo che il corpo dell'attacco manubrio (4) si trovi nell'allineamento della ruota.

Attenzione!

Verificare che il perno di forcella si trovi in perfetto appoggio sul bordo delle scocche (8) prima di eseguire qualsiasi serraggio!

4. Avvitare la vite doppia (9) nel tampone "passo a destra " (10) (SENZA indicatore) di circa 2 giri: la filettatura del tampone (10) non deve superare la scanalatura della vite doppio passo (9)!



ASSEMBLAGGIO & MONTAGGIO (SEGUE)

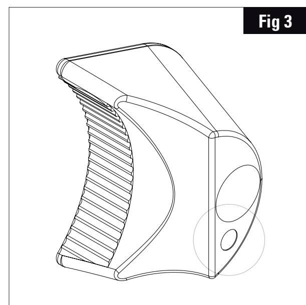
5. Passare il tampone (10) e la vite (9) assemblati nella loro sede nel corpo dell'attacco manubrio (4).

Nota:

• se non si vuole raggiungere le posizioni: -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°, introdurle nella sede DESTRA del corpo dell'attacco manubrio (4)

• se si vuole raggiungere le pozioni: -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°, introdurle nella sede SINISTRA del corpo dell'attacco manubrio (4)

6. Passare il tampone "passo a sinistra" (5) (CON indicatore) (Fig. 3) nella sua sede.


Fig 3

7. Introdurre una chiave Allen da 4 mm nell'impronta della vite doppio passo (9) ATTRAVERSO il tampone "passo a sinistra" (5)

8. Serrare la vite doppio passo (9) mantenendo il tampone "passo a sinistra" (5) contro la vite per fare sì che i filetti DELLA VITE siano in presa fino ad ottenere uno sfasamento di circa 3-5 mm tra le facce esterne dei tamponi (5 & 10) e del corpo dell'attacco manubrio (4)

9. Orientare l'attacco manubrio secondo l'altezza della curva manubrio desiderata.

O

Regolare l'angolazione dell'attacco manubrio facendo coincidere la marcatura del corpo dell'attacco manubrio (4) con l'angolo desiderato indicato sulle scocche (8)

10. Serrare la vite doppio passo (9) con la coppia massima di 10Nm.

11. Posizionare il filetto riportato (13) nella vite doppio passo (9)

12. Posizionare e fissare i ripari laterali di attacco manubrio (6) grazie alle viti FHC M2.5 (14) e al filetto riportato

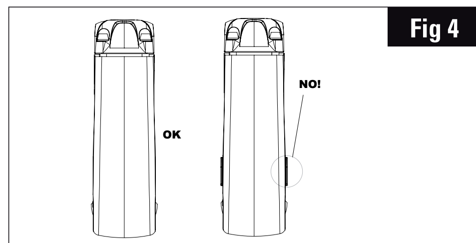


Fig 4

Attenzione!

Un serraggio eccessivo potrebbe provocare la distruzione del perno della forcella e avere gravi conseguenze!

Se dopo effettuato un serraggio con la coppia massima indicata, i tamponi (5 & 10) fuoriescono lateralmente dal corpo dell'attacco manubrio (4) (Fig. 4), occorre:

1. Allentare interamente la vite doppio passo (9) fino alla disgiunzione dei tamponi di serraggio (5 & 10)

2. Ripetere le fasi 5. - 11. del capitolo Assemblaggio & Montaggio dell'attacco manubrio.

REGOLAZIONE DELLA LUNGHEZZA DELL'ATTACCO MANUBRIO

La lunghezza dell'attacco manubrio LOOK C-STEM è regolabile grazie alla mezza luna (3).

Per regolare la lunghezza dell'attacco manubrio, procedere come segue:

1. Allentare le quattro viti (1) della calotta poi togliere la calotta dell'attacco manubrio (2)

2. Introdurre la mezza luna (3) dal lato della calotta (2) per ottenere la lunghezza minima dell'attacco manubrio (80 mm in Taglia 1 / 90 mm in Taglia e 2 / 100 mm in Taglia 3 / 110 mm in Taglia 4 / 120 mm in Taglia 5)

O

Introdurre la mezza luna (3) dal lato del corpo dell'attacco manubrio (4) per ottenere la lunghezza massima dell'attacco manubrio (90 mm in Taglia 1 / 100 mm in Taglia 2 / 110 mm IN Taglia 3 / 120 mm in Taglia 4 / 130 mm in Taglia 5)

3. Introdurre la curva manubrio poi effettuare il serraggio delle quattro viti della calotta (1). La coppia di serraggio massimo di queste quattro viti in titanio è pari a 6Nm. Al di là di questa coppia, il rischio che la testa della vite non abbia presa previene qualsiasi serraggio eccessivo.


Mezza luna posizionata dietro la curva manubrio = versione lunga (+10mm)


Mezza luna posizione davanti alla curva manubrio = versione corta (-10mm)

Taglie di attacco manubrio disponibili (in mm)	
Taglia 1	80-90
Taglia 2	90-100
Taglia 3	100-110
Taglia 4	110-120
Taglia 5	120-130

REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA CURVA MANUBRIO

Sull'attacco manubrio LOOK C-STEM, l'altezza della curva manubrio è regolabile grazie al sistema di rotazione ottenuto a livello del serraggio dell'attacco manubrio sul perno della forcella.

Per regolare l'altezza della curva manubrio, procedere come segue:

1. Assicurarsi che l'altezza dell'attacco manubrio desiderata possa essere ottenuta con la lunghezza di perno presente sul telaio.
   - Se si: passare direttamente alla fase 2.
   - Altrimenti: effettuare preliminarmente le fasi descritte nel capitolo Taglio del perno di forcella

2. Allentare la vite doppio passo (9) (per mezzo di una chiave Allen da 4mm in modo da lasciare fuoriuscire i tamponi (5 & 10) di circa 3-5mm da entrambi i lati del corpo dell'attacco manubrio (4)

NB: può succedere che un solo dei due tamponi di, serraggio (5 o 10) si sposti. In questo caso, prendere l'attacco manubrio e fargli fare movimenti di rotazione rispetto all'asse del perno della forcella. Se nonostante tali movimenti, il secondo tampone rimane bloccato nella propria sede, prendere una mazza e colpire delicatamente il tampone liberato fino a liberare l'altro a sua volta.

3. Orientare l'attacco manubrio secondo l'altezza di curva manubrio desiderata

O

Regolare l'angolazione dell'attacco manubrio facendo corrispondere la marcatura del corpo dell'attacco manubrio (4) con l'angolo desiderato indicato sulle scocche (8)

4. Serrare la vite doppio passo (9) con la coppia massima di 10Nm.

Attenzione! Un serraggio eccessivo può comportare la distruzione del perno di forcella e può avere gravi conseguenze!

Se l'altezza della curva manubrio desiderata è compresa tra due serraggi possibili, occorre:

- Allentare interamente la vite doppio passo (9) fino alla disgiunzione dei tamponi di serraggio (5 & 10)
- Ripetere le fasi 5. - 11. del capitolo: Assemblaggio & Montaggio dell'attacco manubrio

Nota di sicurezza:

Prima di ogni uscita in bici, occorre verificare il posizionamento dei tamponi di serraggio (5 & 10). Se quest'ultimi fuoriescono lateralmente dal corpo dell'attacco manubrio (4), il loro serraggio non è più assicurato e occorre tassativamente serrare di nuovo la vite doppio passo (9) (FIG 4)

Smontare quest'ultima e applicare un prodotto freno-filetto di tipo Loctite® 243 o Freinfilet® normale sulla parte filettata prima di rimontare i tamponi di serraggio (5 & 10) secondo le operazioni descritte qui di seguito.

MANUTENZIONE

Pulire sempre il telaio e tutti gli accessori con sapone o un detergente delicato e dell'acqua usando un panno morbido.
Risciacquare con acqua e asciugare con un panno.
Non usare apparecchi di pulizia ad alta pressione, né prodotti abrasivi.

ASSISTENZA TECNICA

Nonostante tutte le cure apportate alla nostra fabbricazione, qualora si verificasse un difetto o fosse necessaria una riparazione, rivolgersi sempre al proprio rivenditore e consegnargli il prodotto difettoso accompagnato dal buono di garanzia.

GARANZIA

Tutti gli accessori LOOK sono garantiti un anno a decorrere dalla data d'acquisto contro qualsiasi vizio o difetto di fabbricazione.

Per fare sì che la presente garanzia sia valida, l'utente deve registrarsi sul sito: www.lookcycle.com

La presente garanzia rimane limitata all'acquirente iniziale che dovrà fornire una prova d'acquisto (fattura originale).

La garanzia copre tutti i vizi o difetti di fabbricazione.

La garanzia è valida soltanto se il prodotto è stato assemblato conformemente alle istruzioni di cui sopra.

La garanzia non copre i difetti dovuti ad errata manutenzione o uso improprio del prodotto.

Analogamente, la garanzia sarà ritenuta nulla nel caso in cui l'utente abbia eseguito una modifica tecnica del prodotto o se questo ultimo non sia stato riparato o riverniciato da un centro di riparazione autorizzato LOOK.

La garanzia non copre i seguenti casi:
* i difetti dovuti a negligenza o manutenzione insufficiente
* gli incidenti
* i danni accessori ed indiretti

La garanzia non copre le spese di montaggio, smontaggio, manodopera, imballaggio e spedizione del prodotto.
Non forare, verniciare o rilacccare il prodotto.
Non lasciare il prodotto in prossimità di una fonte di calore.

AVVERTENZE:

Ispezionare il vostro accessorio prima di usarlo.
Nel caso in cui gli accessori LOOK fossero danneggiati, riportare la bicicletta al proprio rivenditore LOOK che procederà all'ispezione della stessa.
Prendere conoscenza delle leggi in vigore nel paese in cui si usa la bicicletta d notte. L'uso di riflettori non è sufficiente e non sostituisce un'adeguata illuminazione.
Indossare sempre un casco.
Prendere conoscenza del codice della strada e rispettarlo.
Stare attenti ai pericoli della strada e della circolazione rimanendo sempre attenti.

¡Felicidades!

Usted ha elegido un accesorio LOOK. Gracias por confiar en nuestros productos.

Con este accesorio LOOK, usted se beneficia de un producto de alta tecnología de diseño francés.

Como la gran mayoría de los productos LOOK, es idéntico a los que se suministran a los grandes equipos profesionales. Los controles se realizan a largo de la fabricación y le darán una total satisfación.

Nuestros productos cumplen con las normas vigentes europeas e internacionales.

Antes del uso, lea atentamente las instrucciones. Para disfrutar plenamente de las bazas de este producto de alta calidad, respete las recomendaciones.

LOOK se reserva el derecho a cambiar las especificaciones del producto sin aviso previo con el fin de mejorarlo.

PRESENTACIÓN DEL PRODCUTO

Hemos diseñado la potencia en carbono C-STEM para la 695.

Retoma la forma del tubo dicho "horizontal" con el fin de garantizar una perfecta cohesión entre el la posicion del ciclista y el cuadro.

Gracias a un novedoso sistema de apriete patentado, esta potencia puede inclinarse ligeramente (de -9° a +13°). Esto evita la inserción de piezas intermedias que reducen la rigidez lateral de la bici y la precisión de pilotaje.

Una pieza con forma de luna colocada detrás o delante del manillar ofrece la posibilidad de variar de hasta 10 mm la posición de este mismo. Por fin, su cuerpo en carbono ultra light y sus tornillos en titanio procuran a la C-STEM una gran rigidez con poco peso.

La C-Stem existe con las siguientes longitudes: 80 - 90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm.

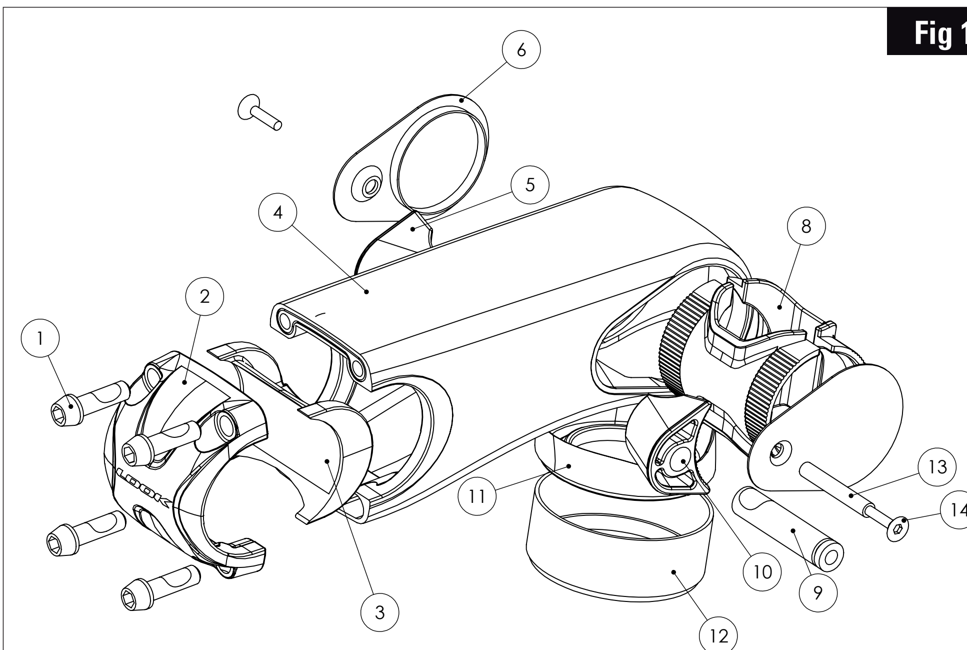
ADVERTENCIA:

La C-STEM no es compatible con el pivote de la horquilla HSC 7 que integra 2 chaflanes.

La C-STEM precisa un juego de dirección Head fit 3. De ninguna manera, la C-STEM puede montarse con un juego de dirección tradicional comprimido.

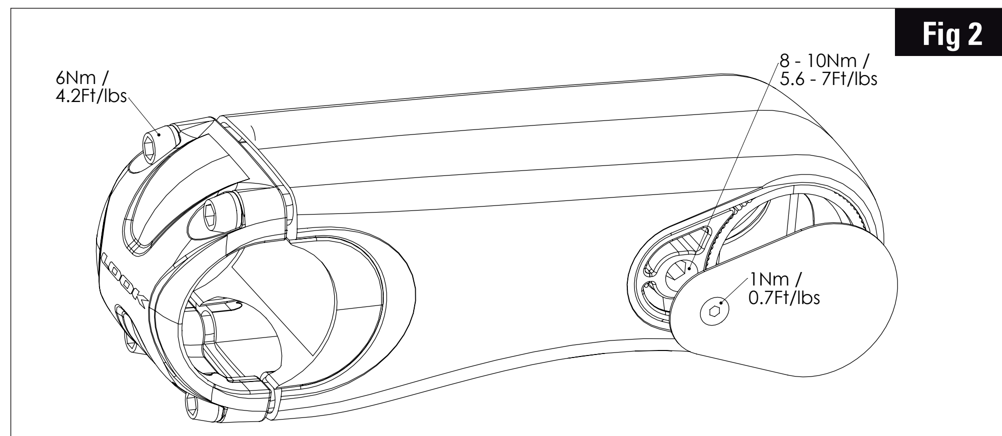
Este accesorio LOOK ha sido diseñado y optimo para ciclistas cuyo peso no supera 100 KG (220,5 lbs).

GRAFICO DE DESPIECE C-STEM



1: Tornillo de capot Titanio
2: Capot de potencia
3: Media luna
4: Cuerpo de potencia
5: Tope "paso a la izquierda"
6: Tapa lateral de potencia
7: Tubo de corte
8: Casco
9: Tornillo doble paso
10: Tope "paso a la derecha "
11: Anillo caucho
12: Anillo de realce carbono
13: Rosca insertada
14: Tornillo FHC M2.5

PARES DE APRIETE



CORTE DEL PIVOTE DE HORQUILLA

¡ADVERTENCIA!

¡El corte del pivote de horquilla es una acción irreversible! ¡Una vez cortado el pivote de horquilla, es imposible volver a alcanzar las posiciones “altas” de potencia!

Si tiene alguna duda sobre el corte del pivote, haga un primer entrenamiento con el pivote sin cortar con el fin de comprobar si procede cortarlo.

El pivote de horquilla HSC7 que se suministra es una versión larga.

Esto significa que las posiciones que se pueden alcanzar con esta versión se corresponden a las que se suelen alcanzar añadiendo entre 20 y 50mm de anillos de realce en una potencia tradicional.

Para las posiciones que se corresponden a las que se pueden alcanzar añadiendo entre 0 y 30mm de anillos de realce en una potencia tradicional, es necesario cortar el pivote de horquilla.

Para realizar el corte del pivote de horquilla, respete las instrucciones siguientes:

CORTE DEL PIVOTE DE HORQUILLA

1. Sacar la potencia, el anillo en caucho (11) así como el anillo de realce en carbono (12).
2. Colocar el tubo de corte (7) en el anillo del juego de dirección
3. Cortar el tubo con una sierra para metales en buen estado siguiendo la cara superior del tubo de corte (7)

Ó

4. Hacer una marca en el pivote de horquilla siguiendo la cara superior del tubo de corte (7)
5. Quitar el tubo de corte (7)
6. Posicionar una guía de sierra sobre la marca y cortar el tubo con una sierra para metales en buen estado.

ENSAMBLAJE & MONTAJE

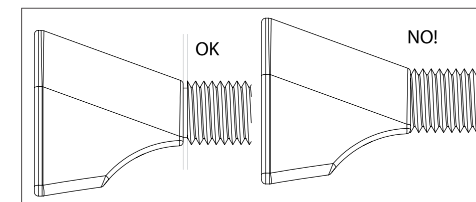
Nota: ¡Para todas las etapas a continuación, procure bien engrasar las piezas antes del montaje!

1. Introducir los dos cascos de manera horizontal (8) y simultánea en el cuerpo de la potencia (4)
2. Dar un cuarto de vuelta a cada una de estas piezas de manera que el espacio entre los cascos (4) sea vertical cuando el cuerpo de potencia (4) está a la horizontal.
3. Introducir el pivote de horquilla en el oblongo del cuerpo de potencia (4), entre los cascos (8) procurando que el cuerpo de la potencia (4) esté en el alineamiento de la rueda

¡Advertencia!

¡Compruebe que el pivote de horquilla está apoyado correctamente en el reborde de los cascos (8) antes de cualquier apriete!

4. Apretar el tornillo de paso doble (9) dentro del tope «paso a la derecha» (10) (SIN indicador) dando aproximadamente dos vueltas: ¡el roscado del tope (10) no debe salir de la garganta del tornillo de paso doble (9)!



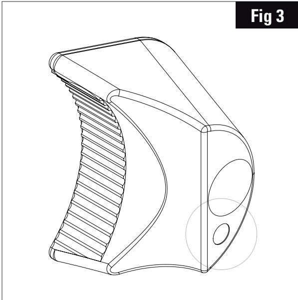
ENSAMBALJE & MONTAJE (Sigue)

5. Introducir el tope (10) y el tornillo (9) ensamblados dentro de su alojamiento en el cuerpo de potencia (4).

Nota:

• si desea alcanzar la posiciones: -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°, introducirlos dentro del alojamiento DERECHO del cuerpo de potencia (4)

• si desea alcanzar la posiciones: -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°, introducirlos dentro del alojamiento IZQUIERDO del cuerpo de potencia (4)


Fig 3

6. Colocar el tope "paso a la izquierda" (5) (CON indicador) (Fig 3) en su alojamiento.
7. Introducir una llave Allen en la cabeza del tornillo de paso doble (9) A TRAVES del tope "paso a la izquierda" (5)
8. Apretar el tornillo de paso doble (9) sujetando el tope "paso a la izquierda" (5) contra el tornillo con el fin de que la rosca agarre hasta alcanzar una distancia de aproximadamente 3-5 mm entre las caras externas de los topes (5 & 10) y el cuerpo de la potencia (4).
9. Orientar la potencia según la altura de manillar desead

O

Ajustar el ángulo de la potencia haciendo que coincida el marcado del cuerpo de potencia (4) con el ángulo deseado indicado en los cascos (8).

10. Apretar el tornillo de paso doble (9) al par máximo de 10Nm.
11. Colocar la rosca insertada (13) en el tornillo de paso doble (9)
12. Posicionar y fijar las tapas laterales de la potencia (6) mediante los tornillos FHC M2.5 (14) y la rosca insertada (13).

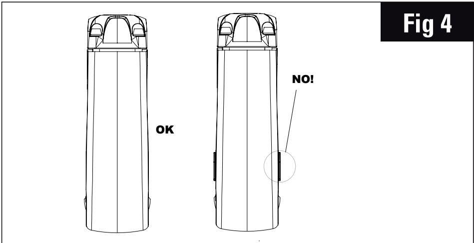


Fig 4

¡Advertencia!

¡Un apriete excesivo puede conducir a la destrucción del pivote de horquilla y puede tener graves consecuencias!

Si sobresalen los topes (5 & 10)de los laterales del cuerpo de horquilla (4) (Fig 4) luego de haber apretado el par al máximo como indicado, es necesario pues:

1. Aflojar completamente el tornillo de paso doble (9) hasta que se desolidaricen los topes de apriete (5 & 10)
2. Repetir las etapas 5. a 11. del capítulo: Ensamblaje & Montaje de la potencia.

AJUSTE DE LA LONGITUD DE LA POTENCIA

Se puede ajustar la longitud de la potencia LOOK C-STEM gracias a la media luna (3).

Para ajustar la longitud de la potencia, es necesario:

1. Aflojar los cuatro tornillos (1) del capot, y sacar el capot de la potencia (2)
2. Introducir la media luna (3) del lado del capot de la potencia (2) para conseguir la longitud mínima de la potencia (80mm en Talla 1 / 90mm en Talla 2 / 100mm en Talla 3 / 110mm en Talla 4 / 120mm en Talla 5)

Ó

Introducir la media luna (3) del lado del cuerpo de la potencia (4) para conseguir la longitud máxima de la potencia (90mm en Talla 1 / 100mm en Talla 2 / 110mm en Talla 3 / 120mm en Talla 4 / 130mm en Talla 5)

3. Introducir el manillar y ajustar los cuatro tornillos del capot (1). El par de apriete máximo de estos cuatro tornillos en titanio es de 6Nm. Más allá de este par, existe un riesgo de deterioro de la cabeza del tornillo y pues un apriete excesivo.


Media luna posicionada detrás del manillar = versión larga (+10mm)


Media luna posicionada delante del manillar = versión corta (-10mm)

Tallas de potencia disponibles (en mm)	
Talla 1	80-90
Talla 2	90-100
Talla 3	100-110
Talla 4	110-120
Talla 5	120-130

AJUSTE DE LA ALTURA DEL MANILLAR

En la potencia LOOK C-STEM, la altura del manillar puede ajustarse mediante el sistema de rotación que se consigue al nivel del apriete de la potencia en el pivote de horquilla.

Para ajustar la altura del manillar, es necesario:

1. Comprobar que la altura del manillar deseada puede conseguirse con la longitud de pivote presente en el cuadro.
   - En la afirmativa: Pasar directamente a la etapa 2.
   - En la negativa: Retomar previamente las etapas del capítulo Corte del pivote de horquilla.

2. Aflojar el tornillo de paso doble (9) (con una llave Allen de 4mm) de manera que sobresalgan los topes (5 & 10) de aproximadamente 3-5mm de cada lado del cuerpo de potencia (4)

NB: Puede ocurrir que se desplace uno solo de los topes de apriete (5 ó 10). En este caso, gire la potencia respecto al eje del pivote de horquilla. Si pese a estos movimientos el segundo tope sigue sin salir de su alojamiento, coja un mazo y pegue despacio sobre el tope ya salido hasta que salga el otro a su vez.

3. Orientar la potencia según la altura de manillar deseada

<u>O</u>

Ajustar el ángulo de la potencia haciendo que coincida el marcado del cuerpo de potencia (4) con el ángulo deseado indicado en los cascos (8).

4. Apretar el tornillo de paso doble (9) al par máximo de 10Nm.

Advertencia: ¡Un apriete excesivo puede conducir a la destrucción del pivote de horquilla y puede tener graves consecuencias!

Si la altura de manillar deseada se sitúa entre dos aprietes posibles, es necesario pues:

- Aflojar completamente el tornillo de paso doble (9) hasta que se desolidaricen los topes de apriete (5 & 10)
- Repetir las etapas 5. a 11. del capítulo: Ensamblaje & Montaje de la potencia

<u>Nota de seguridad:</u>

Antes de entrenar procure verificar el posicionamiento de los topes de apriete (5 & 10). En caso de que éstos sobresalgan de los laterales del cuerpo de potencia (4), el apriete no queda garantizado y es necesario volver a apretar el tornillo de paso doble (9) (FIG 4).

Desmonte este último y aplique «frein-filet» tipo Loctite® 243 Freinfilet®normal en la parte roscada antes de volver a montar los topes de apriete (5 & 10) conforme a las instrucciones más arriba.

MANTENIMIENTO

Limpiar siempre el cuadro y sus accesorios con jabón o detergente suave y con agua. Usar un paño suave. Enjuagar el cuadro con agua y secar con un paño.

No usar aparatos de limpieza de alta presión, ni productos abrasivos.

SERVICIO POSTVENTA

Pese a todo el cuidado que damos a nuestra fabricación, en caso de que hubiera un defecto o si una reparación resultara necesaria, consultar siempre el vendedor con el producto defectuoso junto con la tarjeta de garantía.

GARANTÍA

La garantía de nuestros accesorios es de un año a partir de la fecha de compra y cubre cualquier vicio ó defecto de fabricación.

Para que la garantía se aplique, inscríbase en nuestra página web: www.lookcycle.com

Esta garantía se limita al comprador inicial y se necesita una prueba de compra (factura original).

La garantía se aplica para cualquier vicio ó defecto de fabricación.

La garantía se aplica solamente si el montaje del producto se ha realizado conforme a las instrucciones más arriba.

La garantía no se aplica a los defectos debidos a un mantenimiento ó uso incorrectos.

Asimismo, la garantía no se aplicará en caso de que el usuario aportara alguna modificación técnica en el cuadro o en la horquilla o si se hubiera arreglado o pintado fuera de un centro de reparación autorizado LOOK.

La garantía no cubre los casos siguientes:
- defectos causados por negligencia o mantenimiento insuficiente
- accidentes
- daños accesorios e indirectos

La garantía no cubre los gastos de montaje, desmontaje, el tiempo de mano de obra, empaquetado y expedición del cuadro.

No taladrar, pintar o volver a barnizar.

No dejar el cuadro cerca de una fuente de calor.

ADVERTENCIA:

Inspeccione siempre el accesorio antes de uso.

En caso de que el accesorio LOOK haya sufrido algún daño, lleve el accesorio al vendedor autorizado LOOK para que lo inspeccione.

Entérese de las leyes vigentes en el país donde esté si circula en bici de noche. Los reflectores no son suficientes y no remplazan las luces.

Lleve siempre un casco.

Entérese del código de la circulación y respételo.

Tenga cuidado con los peligros de la carretera y del tráfico.

Gefeliciteerd!

U heeft voor een LOOK accessoire gekozen.

Wij danken u voor uw vertrouwen in onze producten.

Met uw keuze voor dit nieuwe LOOK accessoire profiteert u van een high tech product van Frans ontwerp.

Zoals de meeste producten van LOOK is dit identiek aan degene die aan grote professionele teams geleverd worden en wordt het tijdens de volledige fabricagecyclus gecontroleerd om u een uitstekend product te kunnen leveren.

Onze producten beantwoorden aan de verschillende geldende Europese en internationale normen.

Lees vóór ieder gebruik alle instructies door, neem de gegeven adviezen in acht om optimaal te kunnen profiteren van de voordelen die dit high tech product biedt.

LOOK behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande waarschuwing de specificaties van dit product te wijzigen, met het doel het product te verbeteren.

PRESENTATIE VAN HET PRODUCT

De stang van koolstof C-STEM is ontworpen voor de 695. Deze heeft de vorm van de zogenaamde "horizontale"buis, voor een perfecte cohesie tussen het besturingsgedeelte en het frame.

Dankzij een nieuw, gepatenteerd aanspansysteem kan deze stang enigszins schuin geplaatst worden (tussen -9° en +13°). Hiermee wordt de toevoeging van talrijke vulringen voorkomen, die de laterale stijfheid van de fiets en de precisie van het sturen verminderen.

Met een maanvormig onderdeel dat achter of voor de boog geplaatst moet worden, kan de positie hiervan 10 mm variëren.

En de extra lichte romp van koolstof en zijn schroeven van titaan geven de C-STEM een grote stijfheid en toch een laag gewicht.

De C-Stem bestaat in de volgende lengtes:

80-90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm

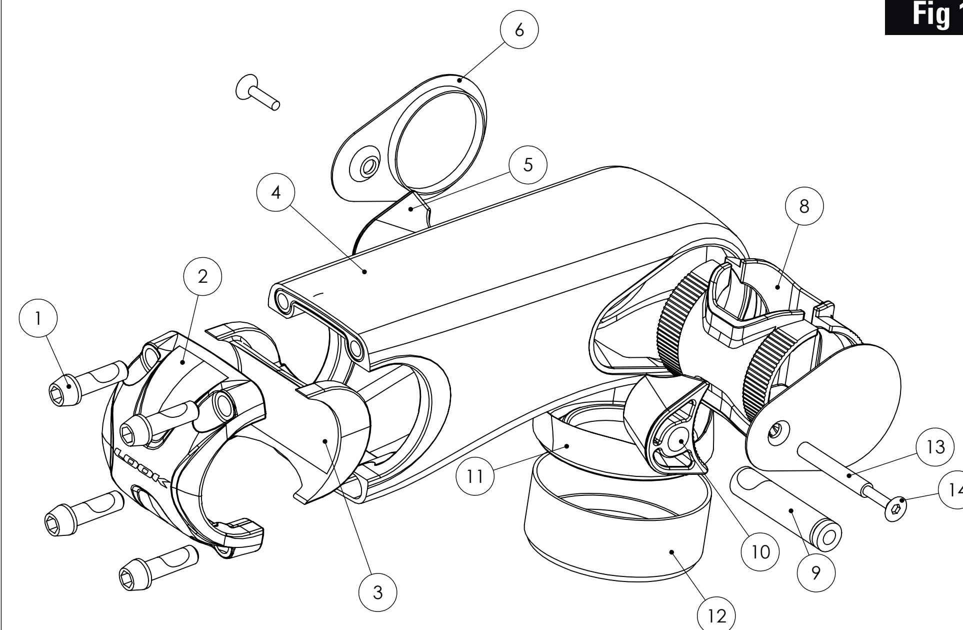
LET OP:

De C-STEM is uitsluitend te gebruiken met de spil van de vork HSC 7 met 2 platte vlakken.

Voor de C-STEM is een Head fit 3 stuurset nodig. De C-STEM mag in geen geval met een traditionele gecomprimeerde stuurset gemonteerd worden.

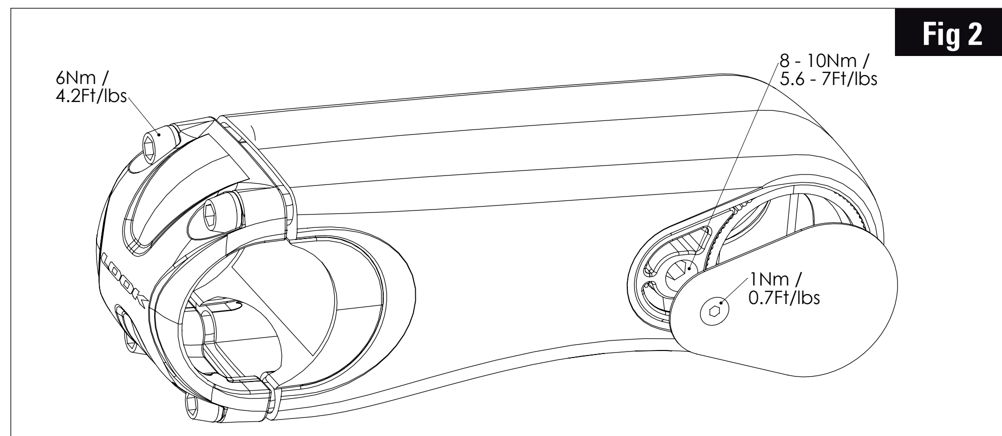
Dit LOOK accessoire is ontworpen en geoptimaliseerd voor een gebruik door wielrenners die niet meer dan 100 kg (220,5 lbs) wegen

GEDEMONTEERD AANZICHT VAN DE C-STEM STANG



1 : Dopschroef van titaan
2 : Stangdop
3 : Halve maan
4 : Romp van de stang
5 : Buffer "linkse spoed"
6 : Zijkap stang
7 : Zaagbuis
8 : Schaal
9 : Schroef met dubbele spoed
10 : Buffer "rechtse spoed"
11 : Rubberen vulring
12 : Ophoogring van koolstof
13 : Schroefdraadspoel
14 : Schroef FHC M2.5

AANHAALMOMENTEN



HET DOORZAGEN VAN DE VORKSPIL

LET OP!

Het doorzagen van de vorkspil is een onomkeerbaar proces! Wanneer de vorkspil eenmaal is doorgezaagd, kunt u de "hoge" standen van de stang niet meer bereiken!

Als u ook maar enige twijfel heft over het doorzagen van de spil, maak dan eerst een rondje met een niet-doorgezaagde spil, om er zeker van te zijn dat doorzagen noodzakelijk is.

De spil van de vork HSC7 wordt u in de lange versie geleverd.

Dat betekent dat de in deze versie bereikbare standen van de stang overeenkomen met die u gewoonlijk kunt bereiken, onder toevoeging van ophoogringen tussen 20 en 50 mm met een traditionele stang.

Voor de standen die bereikt kunnen worden onder toevoeging van ophoogringen tussen 0 en 30 mm met een traditionele stang, moet de vorkspil worden doorgezaagd.

Ga voor het doorzagen van de vorkspil als volgt te werk:

HET DOORZAGEN VAN DE VORKSPIL

1. Verwijder de stang, de rubberen vulring (11) en de ophoogring van koolstof (12)
2. Plaats de zaagbuis (7) op de ring van de stuurset.
3. Zaag de buis door met een in goede staat verkerende metaalzaag langs de bovenzijde van de zaagbuis (7)

OF

4. Trek een lijn op de vorkspil langs de bovenzijde van de zaagbuis (7)
5. Verwijder de zaagbuis (7)
6. Plaats een zaaggeleider ter hoogte van de markering en zaag de buis door met behulp van een in goede staat verkerende metaalzaag

ASSEMBLAGE & MONTAGE

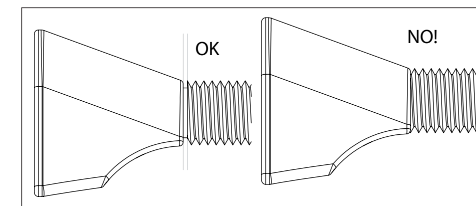
N.B.: Zorg er bij alle volgende stappen voor dat de onderdelen vóór het monteren gesmeerd worden!

1. Steek de twee schalen (8) gelijktijdig horizontaal in de romp van de stang (4)
2. Draai ieder van deze onderdelen een kwartslag totdat de ruimte tussen de schalen (4) verticaal is wanneer de romp van de stang (4) horizontaal is
3. Steek de vorkspil in het slobgat van de romp van de stang (4) tussen de schalen (8) en zorg er voor dat de romp van de stang (4) t.o.v. het wiel uitgelijnd is

Let op!

Controleer of de vorkspil goed op de rand van de schalen (8) steunt alvorens deze vast te klemmen!

4. Draai de schroef met dubbele spoed (9) ca. 2 slagen vast in de buffer met "rechtse spoed" (10) (ZONDER verklikker): de schroefdraad van de buffer (10) mag niet buiten de groef van de schroef met dubbele spoed (9) uitsteken!



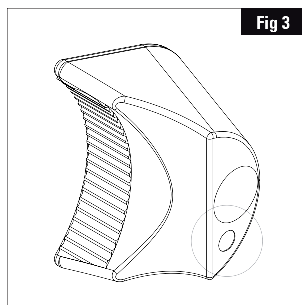
ASSEMBLAGE & MONTAGE (vervolg)

5. Plaats de in hun zitting geassembleerde buffer (10) en schroef (9) in de romp van de stang (4).

N.B.:

- **als u de volgende posities wilt bereiken: -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°, steek deze dan in de RECHTER zitting van de romp van de stang (4)**
- **als u de volgende posities wilt bereiken: -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°, steek deze dan in de LINKER zitting van de romp van de stang (4)**

6. Plaats de buffer met "linkse spoed" (5) (MET verklikker) (Fig 3) in zijn zitting.


Fig 3

7. Steek een inbussleutel in de groef van de schroef met dubbele spoed (9) DOOR de buffer met "linkse spoed" heen (5)
8. Draai de schroef met dubbele spoed (9) vast en druk daarbij de buffer met "linkse spoed" (5) hier tegen, zodat de schroefdraden grip hebben tot er een verschil is van ca. 3-5mm tussen de buitenzijden van de buffers (5 & 10) en de romp van de stang (4)
9. Richt de stang aan de hand van de gewenste booghoogte

<u>OF</u>

Stel de hoek van de stang in door de markering van de romp van de stang (4) overeen te laten komen met de op de schalen (8) aangegeven gewenste hoek

10. Draai de schroef met dubbele spoed (9) max. op 10Nm aan.
11. Plaats de schroefdraadspoel (13) in de schroef met dubbele spoed (9)
12. Plaats en bevestig de zijkappen van de stang (6) met behulp van de schroeven FHC M2.5 (14) en de schroefdraadspoel (13)

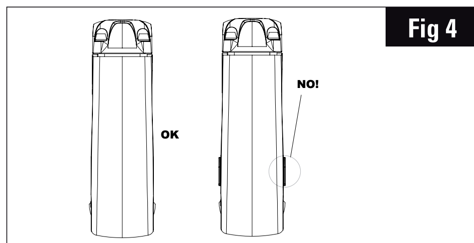


Fig 4

Let op!

Te hard vastdraaien kan tot onherstelbare beschadiging van de vorkspil leiden en ernstige gevolgen hebben!

Indien na het op het maximaal aangegeven aanhaalmoment vastdraaien de buffers (5 & 10) aan de zijkant buiten de stang (4) uitsteken (Fig 4), moet men:

1. De schroef met dubbele spoed (9) volledig losdraaien totdat deze van de klembuffers (5 & 10) los komt.
2. De stappen 5. t/m 11 herhalen van het hoofdstuk: Assemblage & montage van de stang

INSTELLING VAN DE LENGTE VAN DE STANG

De LOOK C-STEM stang kan in de lengte ingesteld worden dankzij de halvemaan (3).

Voor het instellen van de lengte van de stang moet men:

1. De vier schroeven (1) van de kap losdraaien en vervolgens de stangkap (2) verwijderen
2. Voer de halvemaan (3) in aan de zijde van de kap van de stang (2) voor de minimum lengte van de stang (80 mm voor Maat 1 / 90 mm voor Maat 2 / 100 mm voor Maat 3 / 110 mm voor Maat 4 / 120 mm voor Maat 5)

<u>OF</u>

Voer de halvemaan (3) in aan de zijde van de romp van de stang (4) voor de minimum lengte van de stang (90 mm voor Maat 1 / 100 mm voor Maat 2 / 110 mm voor Maat 3 / 120 mm voor Maat 4 / 130 mm voor Maat 5)

3. Voer de boog in en draai vervolgens de vier kapschroeven (1) vast. Het maximale aanhaalmoment van deze vier schroeven van titaan is 6Nm. Bij een hoger aanhaalmoment kan de schroefkop dol draaien, ter voorkoming van te hard aandraaien.

Maten beschikbare stang (in mm)	
Maat 1	80-90
Maat 2	90-100
Maat 3	100-110
Maat 4	110-120
Maat 5	120-130


Halvemaan achter de boog geplaatst = lange versie (+10mm)


Halvemaan voor de boog geplaatst = korte versie (-10mm)

INSTELLING VAN DE HOOGTE VAN DE BOOG

Op de LOOK C-STEM stang kan de booghoogte ingesteld worden met behulp van het draaisysteem dat verkregen wordt ter hoogte van het vastdraaien van de stang op de vorkspil.

Voor het instellen van de hoogte van d boog moet men:

1. Controleren of de gewenste booghoogte verkregen kan worden met de op het frame aanwezige spillengte
    - Zo ja: Direct doorgaan met stap 2.
    - Zo niet: Eerst de in het Hoofdstuk Zagen van de vorkspil uitvoeren
2. De schroef met dubbele spoed (9) zodanig losdraaien (met behulp van een inbussleutel van 4mm) dat de buffers (5 & 10) ca. 3-5mm aan beide zijden van de romp van de stang (4) uitsteken

NB: het is mogelijk dat één van de twee klembuffers (5 of 10) zich verplaatst. Pak in dat geval de stang en maak hier draaiende bewegingen ten opzichte van de as van de vorkspil mee. Neem, indien ondanks deze bewegingen de tweede buffer in zijn zitting blijft zitten, een houten hamer en sla zachtjes op de naar buiten gekomen buffer, totdat de andere ook naar buiten komt.

3. Richt de stang aan de hand van de gewenste booghoogte

OF

Stel de hoek van de stang in door de markering van de romp van de stang (4) overeen te laten komen met de op de schalen (8) aangegeven gewenste hoek

4. Draai de schroef met dubbele spoed (9) max. op 10Nm aan.

Let op! Te hard vastdraaien kan tot onherstelbare beschadiging van de vorkspil leiden en ernstige gevolgen hebben!

Als de gewenste booghoogte zich bevindt tussen twee aanspanmogelijkheden, moet men:

- De schroef met dubbele spoed (9) volledig losdraaien totdat deze van de klembuffers (5 & 10) los komt.
- De stappen 5. t/m 11 herhalen van het hoofdstuk: Assemblage & montage van de stang

Veiligheidsopmerking:

Zorg voor ieder uitstapje de plaats van de klembuffers (5 & 10). Indien deze uit de zijkanten van de romp van de stang (4) steken, kunnen zij niet meer aangespannen worden en moet de schroef met dubbele spoed (9) opnieuw vastgedraaid worden (FIG 4).

Demonteer deze laatste en breng normale schroefdraadborging van het type Loctite® 243 Freinfilet® aan op het schroefdraadgedeelte voordat u de klembuffers (5 & 10) terugplaatst volgens de hierboven beschreven handelingen.

ONDERHOUD

Reinig uw frame en de bijbehorende accessoires altijd goed met zeep of een licht reinigingsmiddel en water.
Gebruik een zachte doek. Afspoelen met water en afdrogen met een doek.
Gebruik geen hogedrukspuit of schuurmiddelen.

SERVICEDIENST

Ondanks alle zorg die wij aan onze producten besteden, kunnen er defecten optreden of kan er een reparatie nodig zijn; ga in dat geval altijd naar uw dealer met het defecte product en de garantiekaart.

GARANTIE

Alle LOOK accessoires hebben een garantie van één jaar vanaf de datum van aankoop tegen fabrieksfouten of –gebreken.

Voor een geldige garantie moet u zich laten registreren op onze site: www.lookcycle.com

Deze garantie beperkt zich tot de oorspronkelijke koper en een aankoopbewijs is vereist (oorspronkelijke factuur).

De garantie betreft alle fabrieksfouten en -gebreken.

De garantie is uitsluitend van toepassing indien het product is geassembleerd overeenkomstig bovenstaande instructies.

De garantie is niet van toepassing op defecten veroorzaakt door een verkeerd onderhoud of gebruik.

De garantie is ook niet geldig indien de gebruiker het product in technisch opzicht gewijzigd, gerepareerd of overgeschilderd heeft zonder hiervoor een door LOOK erkend reparatiecentrum in de arm genomen te hebben.

De garantie dekt niet de volgende gevallen:
* door nalatigheid of achterstallig onderhoud veroorzaakte defecten
* ongevallen
* bijkomende of indirecte schade

De uitgaven voor montage, demontage, arbeidskosten, verpakking en verzending worden niet gedekt.

Niet doorboren, schilderen of opnieuw lakken.

Uw accessoire niet in de buurt van een warmtebron plaatsen.

LET OP :

Inspecteer uw accessoire altijd alvorens dit te gaan gebruiken.

In geval van beschadiging van uw LOOK accessoires dient u deze voor inspectie terug te brengen naar uw LOOK dealer.

Zorg dat u de geldende wetgeving kent van het land waar u 's nachts rijdt. Reflectoren zijn niet voldoende en vervangen niet de verlichting.

Draag altijd een helm

Zorg dat u de verkeersregels kent en in acht neemt.

Wees oplettend in verband met de gevaren op de weg en in het verkeer.

Herzlichen Glückwunsch!

Sie haben sich für den Kauf eines LOOK-Accessoires entschieden.

Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen in unsere Produkte.

Mit diesem LOOK-Accessoire haben Sie ein in Frankreich entwickeltes Produkt höchster Qualität erworben.

Wie die meisten Produkte von LOOK ist auch dieses Teil identisch mit den an große Profi-Radteams von uns gelieferten Produkten. Es wird während seines gesamten Herstellungsprozesses ständigen Qualitätskontrollen unterzogen, um Sie hundertprozentig zufrieden zu stellen.

Unsere Produkte erfüllen alle geltenden europäischen sowie internationalen Normen und stehen damit für höchstmögliche Produktsicherheit.

Lesen Sie die gesamten Anweisungen vor der Benutzung aufmerksam durch und beachten Sie die Einstell- und Nutzungshinweise. Nur so können Sie das beeindruckende Potential Ihres Produkts vollständig nutzen.

LOOK behält sich im Rahmen der ständigen Produktverbesserung das Recht vor, die Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung abzuändern.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der C-STEM Vorbau aus Carbon ist speziell auf den 695 zugeschnitten. Er nimmt dessen so genannte „horizontale" Rohrform auf, um eine optimale Kohäsion zwischen Lenksystem und Rahmen zu gewährleisten.

Dank eines neuen patentierten Klemmsystems kann dieser Vorbau leicht verstellt werden (um -9° bis +13°). Die Verwendung von Distanzen, welche die Seitensteifigkeit des Rads und die Steuerpräzision beeinträchtigen würden, wird hierdurch unterbunden.

Durch ein mondförmiges Teil, das hinter oder vor dem Lenker eingesetzt wird, kann die Lenkerposition um 10 mm verändert werden.

Der Ultra Light Carbon-Körper und die Titan-Schrauben verleihen dem C-STEM eine besonders ausgeprägte Steifigkeit, und dies bei einem nur geringen Gewicht.

Der C-Stem ist in folgenden Längen erhältlich:

80-90 / 90-100 / 100-110 / 110-120 / 120-130 mm.

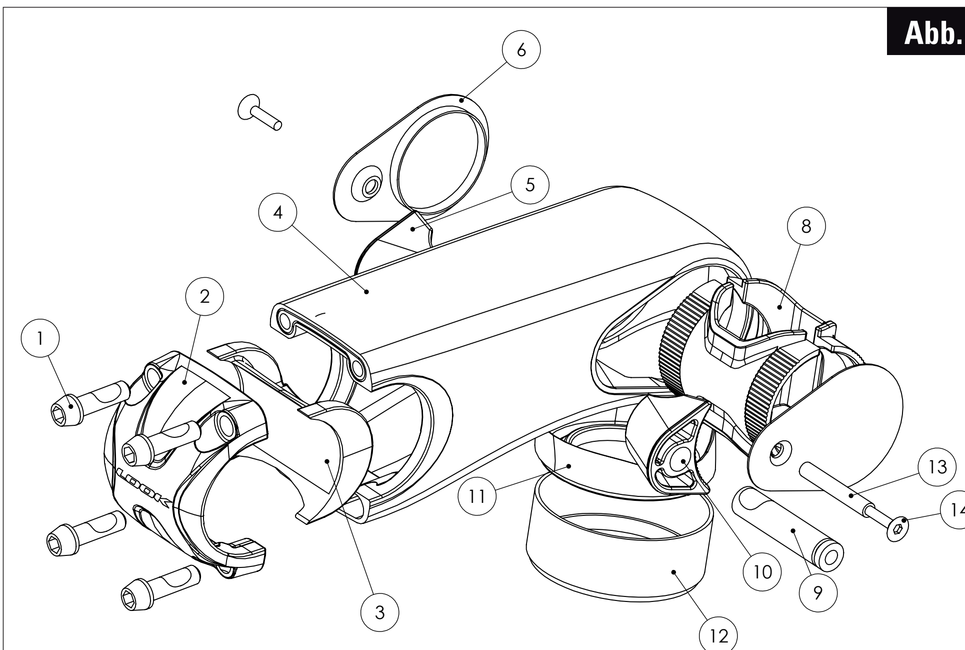
ACHTUNG:

Der C-STEM ist nur mit dem Gabelschaft der HSC 7 Gabel kompatibel, die 2 Befestigungen aufweist.

Für den C-STEM ist ein Head Fit 3 Steuersatz notwendig. Der C-STEM kann auf keinen Fall mit einem traditionellen, komprimierten Steuersatz montiert werden.

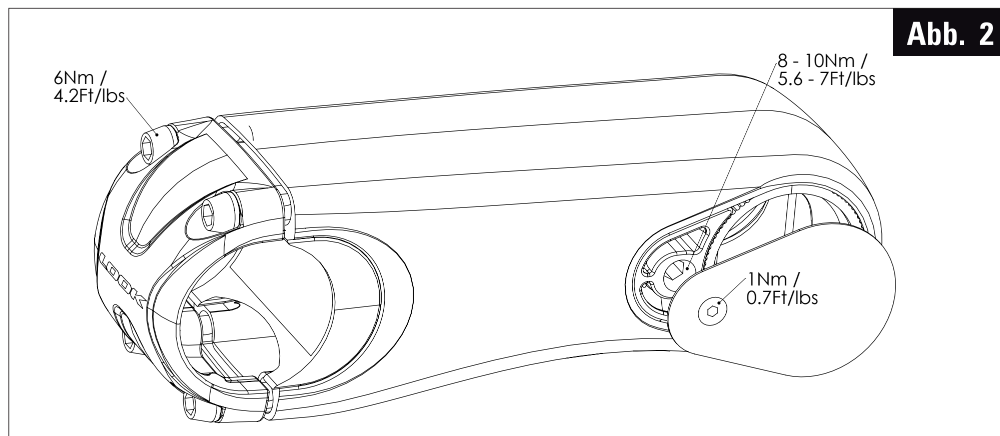
Dieses LOOK-Zubehörteil ist so geplant und bietet Ihnen nur dann eine optimale Leistung, wenn es von Fahrern benutzt wird, deren Körpergewicht 100 kg (220,5 lbs) nicht überschreitet.

EXPLOSIONSZEICHNUNG VIEW DES C-STEM VORBAUS



1 : Titan-Abdeckschraube
2 : Vorbau-Abdeckung
3 : Halbmondförmiges Teil
4 : Vorbau-Gehäuse
5 : Stöpsel „Linksgewinde"
6 : Seitliche Schutzkappe des Vorbaus
7 : Rohrstück als Hilfe zum Zuschneiden
8 : Schale
9 : Schraube Doppelgewinde
10 : Stöpsel „Rechtsgewinde"
11 : Gummi-Zwischenstück
12 : Carbon-Ring zum Erhöhen
13 : Gewindeeinsatz
14 : Schraube FHC M2.5

ANZUGSMOMENTE



ZUSCHNEIDEN DES GABELSCHAFTS

ACHTUNG!

Der Schnittvorgang des Gabelschafts kann nicht wieder rückgängig gemacht werden! Sie können nach Zuschneiden des Gabelschafts nicht länger von den „höheren" Einstellungen des Vorbaus profitieren!

Falls Sie den geringsten Zweifel bezüglich des Zuschneidens des Schafts haben, machen Sie zunächst eine Fahrt ohne zugeschnittenen Schaft, um sich von der Notwendigkeit dieses Schnitts zu überzeugen.

Der Schaft der HSC7 Gabel wird in der langen Ausführung geliefert.

Dies bedeutet, dass die in dieser langen Ausführung möglichen Einstellungen des Vorbaus den Einstellungen entsprechen, die Sie normalerweise durch Hinzufügen von Aufsatzstücken zwischen 20 und 50 mm bei einem traditionellen Vorbau erreichen.

Für Einstellungen, die den Positionen entsprechen, die durch Hinzufügen von Aufsatzstücken zwischen 0 und 30 mm bei einem traditionellen Vorbau entsprechen, muss der Gabelschaft zugeschnitten werden.

Beim Zuschneiden des Gabelschafts folgendermaßen vorgehen:

ZUSCHNEIDEN DES GABELSCHAFTS

1. Vorbau, Gummi-Zwischenteil (11) und Carbon-Ring zum Erhöhen (12) entfernen.
2. Das als Schneidhilfe dienende Rohrteil (7) auf den Ring des Steuersatzes bringen.
3. Das Rohr mit einer Metallsäge in gutem Zustand zuschneiden, hierbei entlang der Oberseite des als Schneidhilfe fungierenden Rohrteils (7) vorgehen.

ODER

4. Eine Markierung auf dem Gabelschaft entlang der Oberseite des als Schneidhilfe fugierenden Rohrteils (7) machen.
5. Das als Hilfsmittel dienende Rohrteil (7) entfernen.
6. Ein Hilfsmittel zur richtigen Führung der Säge an der Markierung anbringen und das Rohr mit einer Metallsäge in gutem Zustand zuschneiden.

ZUSAMMENBAU & MONTAGE

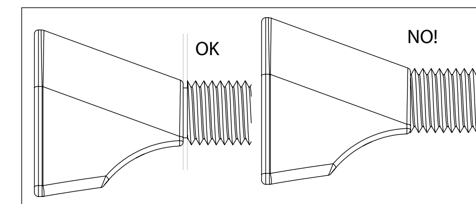
Hinweis: Für alle folgenden Schritte nicht vergessen, die Teile vor Montage gut zu fetten!

1. Die beiden Schalen (8) gleichzeitig horizontal in das Vorbau-Gehäuse (4) einführen.
2. Jedes dieser Teile um eine Viertelumdrehung drehen, bis der Freiraum zwischen den Schalen (4) vertikal ausgerichtet ist, wenn das Vorbau-Gehäuse (4) sich in einer horizontalen Position befindet.
3. Des Vorbaugehäuses (4) zwischen die Schalen (8) einführen und hierbei darauf achten, dass das Vorbau-Gehäuse (4) korrekt mit dem Rad ausgerichtet ist.

Achtung!

Vor jeglichem Blockieren überprüfen, ob der Gabelschaft vorschriftsmäßig am Rand der Schalen (8) anliegt!

4. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) um circa 2 Umdrehungen in den Stöpsel mit „Rechtsgewinde" (10) (OHNE Markierung) einschrauben: das Innengewinde des Stöpsels (10) darf nicht aus der Rille der Schraube mit Doppelgewinde (9) herausragen!

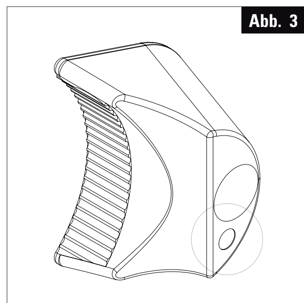


ZUSAMMENBAU & MONTAGE (FORTSETZUNG)

5. Den aus Stöpsel (10) und Schraube (9) bestehenden Bausatz in die entsprechenden Aussparungen im Vorbau-Gehäuse (4) einsetzen.

Hinweis:
- **Zum Erreichen der Einstellungen -9° / -5° / -1° / +3° / +7° / +11°: die Teile in die RECHTE Aussparung des Vorbau-Gehäuses (4) einführen.**
- **Zum Erreichen der Einstellungen -7° / -3° / +1° / +5° / +9° / +13°: die Teile in die LINKE Aussparung des Vorbau-Gehäuses (4) einführen.**

6. Den Stöpsel mit „Linksgewinde" (5) (MIT Markierung) (Abb. 3) in seine Aussparung bringen.


Abb. 3

7. Einen 4 mm Steckschlüssel in die Vertiefung der Schraube mit Doppelgewinde (9) DURCH den Stöpsel mit „Linksgewinde" (5) einführen.

8. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) anziehen. Gleichzeitig den Stöpsel mit „Linksgewinde" (5) gegen die Schraube gedrückt halten, damit ihr Gewinde fassen kann, bis ein Abstand von circa 3-5 mm zwischen den Außenseiten der Stöpsel (5 & 10) und dem Vorbau-Gehäuse (4) erreicht ist.

9. Den Vorbau entsprechend der gewünschten Lenkerhöhe ausrichten.

ODER

Die Neigung des Vorbaus einstellen, indem die Markierung des Vorbau-Gehäuses (4) mit dem gewünschten, auf den Schalen (8) markierten Winkel übereinstimmt.

10. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) mit einem maximalen Anzugsmoment von 10 Nm anziehen.

11. Den Gewindeeinsatz (13) in die Schraube mit Doppelgewinde (9) einsetzen.

12. Die seitlichen Vorbau-Abdeckungen (6) positionieren und mit Hilfe der FHC M2.5 Schrauben (14) und dem Gewindeeinsatz (13) befestigen.

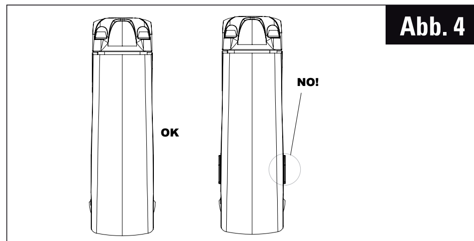


Abb. 4

Achtung!

Ein zu starkes Anziehen kann zu bleibenden Schäden am Gabelschaft und somit zu schwerwiegenden Folgen führen!

Falls die Stöpsel (5 & 10) nach Blockierung mit dem angegebenen Anzugsmoment seitlich aus dem Vorbau-Gehäuse (4) (Abb. 4) herausragen, muss:

1. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) vollständig ausgeschraubt werden, bis die Blockier-Stöpsel (5 & 10) voneinander getrennt sind.

2. Die Schritte 5 bis 11 des Kapitels „Zusammenbau & Montage des Vorbaus" wiederholt werden.

EINSTELLUNG DER LÄNGE DES VORBAUS

Der LOOK C-STEM Vorbau ist dank des mondförmigen Teils (3) in der Länge verstellbar.

Zum Einstellen der Länge des Vorbaus folgendermaßen vorgehen:

1. Die vier Schrauben (1) der Abdeckung lockern und die Vorbau-Abdeckung (2) entfernen.

2. Den Halbmond (3) an der Seite der Vorbau-Abdeckung (2) einführen, um eine minimale Vorbau-Länge zu erzielen (80 mm bei Größe 1 / 90 mm bei Größe 2 / 100 mm bei Größe 3 / 110 mm bei Größe 4 / 120 mm bei Größe 5).

ODER

Den Halbmond (3) an der Seite des Vorbau-Gehäuses (4) einführen, um eine maximale Vorbau-Länge zu erzielen (90 mm bei Größe 1 / 100 mm bei Größe 2 / 110 mm bei Größe 3 / 120 mm bei Größe 4 / 130 mm bei Größe 5).

3. Den Lenker einführen und die vier Schrauben der Abdeckung (1) festziehen. Das maximale Anzugsmoment dieser vier Titan-Schrauben beträgt 6 Nm. Über dieses Anzugsmoment hinausgehend besteht das Risiko, dass die Schraubenköpfe bei einem zu starken Anzug überdreht werden.


Hinter dem Lenker positionierter Halbmond = lange Version (+10 mm)


Vor dem Lenker positionierter Halbmond = kurze Version (-10 mm)

Mögliche Vorbau-Größen (in mm)	
Größe 1	80-90
Größe 2	90-100
Größe 3	100-110
Größe 4	110-120
Größe 5	120-130

EINSTELLUNG DER LENKERHÖHE

Die Lenkerhöhe kann am LOOK C-STEM Vorbau mit einem Drehsystem verstellt werden, das sich an der Befestigung des Vorbaus am Gabelschaft befindet.

Zum Einstellen der Höhe des Lenkers folgendermaßen vorgehen:

1. Sicherstellen, dass die gewünschte Lenkerhöhe mit der am Rahmen existierenden Schafthöhe erzielt werden kann
   - Falls ja: direkt zu Schritt 2 übergehen.
   - Ansonsten: die vorangehend im Abschnitt „Zuschneiden des Gabelschafts“ dargestellten Schritte ausführen.
2. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) so lockern (mit einem 4 mm Steckschlüssel), dass die Stöpsel (5 & 10) circa 3-5 mm an jeder Seite des Vorbau-Gehäuses (4) herausragen.

Hinweis: es kann vorkommen, dass nur einer der beiden Stöpsel (5 oder 10) versetzt wird. In diesem Fall den Vorbau nehmen und ihn Drehungen in Bezug mit der Achse des Gabelschafts ausführen lassen. Wenn der zweite Stöpsel trotz dieser Bewegungen in seiner Aussparung bleibt, mit einem Holzhammer vorsichtig auf den freigesetzten Stöpsel einwirken, bis der andere Stöpsel ebenfalls aus seiner Aussparung herauskommt.

3. Den Vorbau entsprechend der gewünschten Lenkerhöhe ausrichten.

ODER

Die Neigung des Vorbaus einstellen, indem die Markierung des Vorbau-Gehäuses (4) mit dem gewünschten, auf den Schalen (8) markierten Winkel übereinstimmt.

4. Die Schraube mit Doppelgewinde (9) mit einem maximalen Anzugsmoment von 10 Nm anziehen.

Achtung! Ein zu starker Anzug kann zu bleibenden Schäden am Gabelschaft und somit zu schwerwiegenden Folgen führen!

Falls die gewünschte Lenkerhöhe zwischen zwei mögliche Blockierungen fällt, muss:
- Die Schraube mit Doppelgewinde (9) vollständig ausgeschraubt werden, bis die Blockier-Stöpsel (5 & 10) voneinander getrennt sind.
- Die Schritte 5 bis 11 des Abschnitts „Zusammenbau & Montage des Vorbaus“ wiederholt werden.

Sicherheitshinweis:

Vor jeder Fahrt die Position der Blockier-Stöpsel (5 & 10) überprüfen. Falls diese Teile seitlich aus dem Vorbau-Gehäuse (4) herausragen, ist der richtige Anzug dieser Teile nicht länger gewährleistet, und die Schraube mit Doppelgewinde (9) (Abb. 4) muss unbedingt nachgezogen werden.

Letztere ausmontieren und ein Mittel zur normalen Schraubensicherheit vom Typ Loctite® 243 auf den Abschnitt mit Gewinde auftragen. Anschließend die Blockier-Stöpsel (5 & 10) gemäß obenstehender Angaben erneut montieren.

PFLEGE

Benutzen Sie zur Säuberung Ihres Rahmens und seiner Zubehörteile stets Seife bzw. ein leichtes Spülmittel und Wasser.

Benutzen Sie einen weichen Lappen und spülen Sie mit klarem Wasser nach. Anschließend mit einem Lappen trocknen.

Keine Reinigungsgeräte mit Hochdruck oder Produkte mit Schleifpartikeln zum Reinigen benutzen.

KUNDENSERVICE

Sollte trotz aller Sorgfalt, mit der wir unsere Produkte herstellen, ein Defekt auftreten oder eine Reparatur notwendig sein, wenden Sie sich mit dem defekten Produkt und dem dazugehörenden Garantieschein stets an Ihren LOOK-Händler.

GARANTIE

Wir gewähren auf LOOK-Zubehörteile eine Garantie von einem Jahr ab Verkaufsdatum gegenüber allen Mängeln oder Fabrikationsfehlern.

Damit die Garantie Gültigkeit hat, müssen Sie sich auf unserer Internetseite registrieren: www.lookcycle.com

Diese Garantie ist auf den Erstkäufer beschränkt und ein Kaufnachweis muss bei Inanspruchnahme der Garantie vorgewiesen werden (Originalrechnung).

Die Garantie gilt für alle Mängel oder Fabrikationsfehler.

Die Garantie ist nur dann gültig, wenn das Produkt entsprechend vorliegender Anweisungen montiert worden ist.

Die Garantie gilt nicht für Defekte, die auf eine schlechte Pflege oder eine falsche Benutzung zurückzuführen sind.

Die Garantie verliert ihre Gültigkeit ebenfalls, wenn vom Benutzer technische Änderungen am Produkt durchgeführt oder es in einer nicht von LOOK zugelassenen Stelle repariert oder nachlackiert worden ist.

Folgende Fälle werden von der Garantie nicht gedeckt:
* Fehler, die auf einer Fehlnutzung oder unzureichender Pflege beruhen
* Unfälle
* Indirekte Schäden und Begleitschäden.

Die Kosten für Montage und Demontage, Stundenlöhne, Verpackung und Versand werden nicht von der Garantie gedeckt.

Das Produkt nicht durchbohren, lackieren oder erneut mit Schutzlack überziehen.

Lassen Sie Ihr Zubehörteil nicht in Nähe einer Wärmequelle.

ACHTUNG:

Kontrollieren Sie Ihr Zubehörteil stets, bevor Sie es benutzen.
Sollten Ihre LOOK-Zubehörteile irgendeinen Schaden erlitten haben, bringen Sie Ihr Rad zu Ihrem LOOK-Händler und lassen Sie es dort überprüfen.
Informieren Sie sich über die in Ihrem Land geltenden Vorschriften, falls Sie im Dunkeln fahren. Reflektoren sind nicht ausreichend und stellen keine korrekte Fahrradbeleuchtung dar.
Tragen Sie stets einen Fahrradhelm.
Informieren Sie sich über die geltende Straßenverkehrsordnung und halten Sie diese ein.
Achten Sie auf alle Gefahren beim Fahren auf der Straße und im Zusammenhang mit dem Verkehr.